

Mécanique Outillage

CQP Maintenance Outillage

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=11387>

Objectif

- o Réaliser en sécurité la maintenance préventive des outillages de la plasturgie
- o Repositionner dans le contexte de la production l'enjeu de la maintenance
- o Remettre en état ou modifier un outillage

Contenu

Procédés Outillage :

- o Par enlèvement de matière fraisage tournage CN
- o Par addition de matière Impression 3D (Métal et polymère)
- o Par électro érosion enfonçage -Découpe fil
- o Érosion enfonçage : principe de base, dégradé d'usinage, usinage de seuils, isocut
- o Finition état de surface
- o Montage/ajustage moule
- o Mise au point
- o Rectification cylindrique : cylindre et cône
- o Rectification plane
- o Ajustage « portée au bleu » sur plan de joint et sur coin de verrouillage

Conception d'outillage :

- o Généralités de conception (lectures de plans, modeleur volumique)
- o Les fonctions de l'outillage,
- o Solutions constructives de l'outillage (outillage et liaisons)
- o Relation des procédés- outillage-produit
- o Simulation métiers (rhéologie)

Procédés Plasturgie : définition, caractéristiques et paramétrage :

- o Thermoplastique
- o Thermodurcissable
- o Composites

Organisation Maintenance - Qualité - Communication :

- - - - -

Dates

Entrées et sorties permanentes

Public

tout public

Durée

350 à 400 heures en centre de formation

6 semaines en entreprise

o PO : 220- 240 heures

o CO : 20-40 heures

o PP : 15-30 heures

o MO : 15-20 heures

o M : 15-25 heures

o Divers : 50 heures

Modalités

Cours du jour
Collectif
Formation en présentiel

Tarif

Nous consulter

Coordonnées

GRETA CFA DE L'AIN
1, rue de Crouy BP 60 309
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90
Fax : 04 74 32 15 98
greta.ain@ac-lyon.fr