

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 13/09/2021 au 26/04/2022

Public

public sans emploi
tout public

Durée

1048 heures

Modalités

Formation en présentiel
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Louis Armand
507 Avenue du Beaujolais
69651 Villefranche sur Saône

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 20/09/2021 au 03/05/2022

Public

public sans emploi
tout public

Durée

1049 heures

Modalités

Formation en présentiel
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée professionnel François
Mansart
rue Joseph-Marie Jacquard
69240 Thizy

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18

greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 08/11/2021 au 23/06/2022

Public

public sans emploi
tout public

Durée

1047 heures

Modalités

Formation en présentiel
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Gustave Eiffel
12 Avenue Ferdinand GAILLARD
69530 BRIGNAIS

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr