

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=18004>

Objectif

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

Contenu

Module d'intégration et de définition du plan individuel de formation :

- Accueil, présentation des objectifs de formation
- Connaissance de l'environnement professionnel
- Sensibilisation au développement durable
- Adaptation du parcours de formation après positionnement

Module exploitation les documents techniques :

- Identifier les documents constitutifs d'un dossier technique.
- Interpréter et décoder les vues d'un plan en géométral ou en perspective isométrique.
- Extraire d'un plan d'ensemble, et éventuellement de détail, les éléments simples.
- Décoder la symbolisation courante en construction métallique.
- Décoder la symbolisation des soudures.
- Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage.
- Désignation des aciers courants de construction métallique.
- Préparation des bords en vue du soudage.

Module soudage à plat des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée :

- Soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe
- Soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes
- Soudage en rotation des tubes avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée

Module soudage en position des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée :

- Soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe

- Soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes

- Soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée

Soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG et Arc Electrode Enrobée

Module passage de l'examen

Prérequis

- Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

admission après test

Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2023

Public

Contrat en apprentissage (entre 16 et 29 ans)

Durée

525 heures

Modalités

Cours du jour
Collectif
En alternance
Formation en présentiel

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Louis Armand
507 Avenue du Beaujolais
69651 Villefranche sur Saône

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr