

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Titre professionnel technicien(ne) d'usinage en commande numérique

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=20461>

Objectif

Il (elle) travaille en appliquant les normes d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement en vigueur dans l'entreprise. Il (elle) est garant(e) du respect des consignes de sécurité pour la prévention des accidents et le port des équipements de protection individuelle.

L'emploi s'exerce en atelier d'usinage dont le parc machines est composé de machines-outils à commande numérique (MOCN). Leur nombre et leurs caractéristiques varient en fonction de la taille de l'entreprise, du marché sur lequel elle est positionnée et du type de fabrication.

Le (la) technicien(ne) d'atelier en usinage travaille majoritairement debout devant la ou les machines du parc, il (elle) est amené(e) à suivre l'évolution de la pièce de machine en machine. En fonction des entreprises et du type de production, le travail est souvent posté.

Le (la) technicien(ne) travaille sur des machines-outils à commande numérique de conception généralement récentes μ ces machines sont équipées de carénages performants qui permettent de maintenir l'environnement de l'atelier propre et en ordre. L'environnement de travail s'améliore régulièrement dans les ateliers, notamment l'éclairage, les moyens de manutention et la circulation autour des machines. Le niveau de bruit reste généralement inférieur aux seuils nécessitant un dispositif de protection auditive.

Le (la) technicien(ne) utilise quotidiennement des moyens informatiques, notamment pour le suivi de production, la création et la gestion des programmes d'usinage.

Contenu

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
 - Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique.
 - Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique.
 - Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
 - Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage.
 - Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage.
 - Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.
- Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
 - Préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces usinées.
 - Mettre au point et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.
 - Optimiser et stabiliser le processus de production en usinage de série.
 - Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Codification de l'offre

23076 - Usinage
24404 - Commande numérique fraisage

Date de mise à jour

24/06/2021

Dates

Du 20/09/2021 au 21/06/2022

Public

tout public

Tarif

Nous consulter

Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076
69100 VILLEURBANNE

Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE
41 rue Antoine Lumière
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84
Fax : 04 78 78 84 94
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr