

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# SOUDAGE PROCEDE MIG-MAG

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1017>

### Objectif

oRendre le stagiaire capable de se présenter à une qualification en soudage suivant la norme européenne 287-1 ou 287-2.

oA l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de réaliser un ensemble de pièces conformément à la norme européenne (EN 287.1)

oInitiation ou perfectionnement dans le procédé de soudage Électrode enrobée dans les différentes positions sur tôles ou tubes acier, inox dans les procédés électrode enrobée.

### Contenu

1 -ÉLECTRODE ENROBÉE :- Choisir les électrodes en fonction de l'opération à réaliser - Régler l'intensité du poste - Maîtriser les déformations issues de la soudure - Respecter les règles de sécurité

2 -LECTURE DE PLANS :- Maîtriser les règles conventionnelles - Connaître les symboles - Usinage, - Procédé de soudage, - Position de soudage, - Décomposer les plans d'ensembles - Applications pratiques : - Calculs simples, - Longueurs, - Angles, - Cotes maxi et mini

3 - MÉTALLURGIE ET TECHNOLOGIE DE SOUDAGE :- Dossier technologique et audiovisuel : - Structure des métaux - Nuance des métaux - Soudabilité - Différents moyens de soudage - Systèmes pour éviter la déformation - Différents assemblages - Différents produits de soudage

### Prérequis

Bonne aptitude physique et repérage dans l'espace

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Modalités d'admission et recrutement

Suite à positionnement, une proposition en durée et coût est faite au stagiaire ou à l'entreprise : dès acceptation, la formation est planifiée en fonction des contraintes du stagiaire, de l'entreprise et du centre de formation, entrée à tout moment de l'année.

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

Possibilité de préparer et valider une licence de soudage certifiée par un organisme extérieur.

### Codification de l'offre

23016 - Soudage MIG MAG

### Date de mise à jour

16/12/2021

### Dates

Entrées et sorties permanentes  
Nous contacter pour connaître les prochaines dates de session.

### Public

tout public

### Durée

35 heures  
A définir après positionnement

### Modalités

Formation en présentiel  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# SOUDAGE : PARCOURS COMPLET

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1015>

### Objectif

oRendre le stagiaire capable de se présenter à une qualification en soudage suivant la norme européenne 287-1 ou 287-2.

oinitiation ou perfectionnement dans tous les procédés de soudage dans les différentes positions sur tôles ou tubes acier, inox, aluminium dans les procédés TIG et MIG-MAG et Électrode Enrobée.

### Contenu

1. TIG : - Principe du procédé TIG, - Soudage en courant alternatif, - Soudage en courant continu, - Gaz employés (influence des gaz de protection, conditionnement), - Les électrodes de tungstène - Les générateurs de courant, - Mise en œuvre du procédé TIG : - problèmes posés par le soudage des principaux métaux et alliages, - soudage manuel des aciers, aciers inoxydables, - Sécurité et hygiène liées au procédé.

2. MIG-MAG : - Principe du procédé Mag, - Les générateurs de soudage - Les matériels annexes : dévidoir, gaine, torche, refroidisseur - Choix des gaz - Mise en œuvre du procédé MAG - Soudage avec fils nus sous protection gazeuse dans différentes positions - Sécurité et hygiène liées au procédé.

3. ÉLECTRODE ENROBÉE : - Choisir les électrodes en fonction de l'opération à réaliser - Régler l'intensité du poste - Maîtriser les déformations issues de la soudure - Respecter les règles de sécurité

4. MÉTALLURGIE ET TECHNOLOGIE DE SOUDAGE : Dossier technologique et audiovisuel : - Structure des métaux - Nuance des métaux - Soudabilité - Différents moyens de soudage - Systèmes pour éviter la déformation - Différents assemblages - Différents produits de soudage

5. LECTURE DE PLANS : Maîtriser les règles conventionnelles - Connaître les symboles - Usinage, - Procédé de soudage, - Position de soudage, - Décomposer les plans d'ensembles - Applications pratiques : - Calculs simples, - Longueurs, - Angles, - Cotes maxi et mini DÉVELOPPEMENT DURABLE HABILITATION ÉLECTRIQUE B0

### Prérequis

Bonne aptitude physique et repérage dans l'espace.

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Modalités d'admission et recrutement

Suite à positionnement, une proposition en durée et coût est faite au stagiaire ou à l'entreprise : dès acceptation, la formation est planifiée en fonction des contraintes du stagiaire, de l'entreprise et du centre de formation, entrée à tout moment de l'année.

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

### Dates

Entrées et sorties permanentes  
Nous contacter pour connaître les prochaines dates de session.

### Public

tout public

### Durée

35 heures  
A définir après positionnement

### Modalités

Formation en présentiel  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Contact

Thierry Padilla  
04 74 02 30 16  
thierry.padilla@ac-lyon.fr

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
greta.rhone@ac-lyon.fr

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# SOUDAGE ASSEMBLAGE PROCÉDE TIG 141

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1013>

### Objectif

A l'issue de la formation, selon sa durée, le stagiaire est capable de réaliser des assemblages soudés avec le procédé de soudage TIG (141), à plat et en position, sur tous supports de toute épaisseur

### Contenu

Initiation ou perfectionnement selon le métier de l'entreprise, les acquis préalables du stagiaire, la durée de la formation

Sur plateau technique de 12 postes, un par stagiaire, consommables à volonté.

Possibilité de préparer différentes certifications :

- o Licence de soudage toutes catégories (certification par organisme extérieur)
- o Titre Professionnel Soudeur Industriel

Eléments de contenu :

- o Technologie du soudage TIG
- o Position de soudage et mise en œuvre
- o Réalisation d'éprouvettes de soudure
- o Contrôle des soudures
- o Maintenance de premier niveau
- o Hygiène et sécurité en soudage TIG .
- o Technologie
- o Lecture de plan

### Prérequis

Débutant : Bonne agilité et résistance physique, maîtrise des compétences premières en français et mathématiques.

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Modalités d'admission et recrutement

Suite à positionnement, une proposition en durée et coût est faite au stagiaire ou à l'entreprise : dès acceptation, la formation est planifiée en fonction des contraintes du stagiaire, de l'entreprise et du centre de formation, entrée à tout moment de l'année.

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

### Codification de l'offre

23015 - Soudage TIG

### Date de mise à jour

16/12/2021

### Dates

Entrées et sorties permanentes  
Nous consulter pour connaître les prochaines dates.

### Public

tout public

### Durée

35 heures  
A définir après positionnement

### Modalités

Formation en présentiel  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# SOUDAGE PROCEDE ELECTRODE ENROBEE

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1016>

### Objectif

oRendre le stagiaire capable de se présenter à une qualification en soudage suivant la norme européenne 287-1 ou 287-2.

oA l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de réaliser un ensemble de pièces conformément à la norme européenne (EN 287.1)

oInitiation ou perfectionnement dans le procédé de soudage Électrode enrobée dans les différentes positions sur tôles ou tubes acier, inox dans les procédés électrode enrobée.

### Contenu

1 -ÉLECTRODE ENROBÉE :- Choisir les électrodes en fonction de l'opération à réaliser - Régler l'intensité du poste - Maîtriser les déformations issues de la soudure - Respecter les règles de sécurité

2 -LECTURE DE PLANS :- Maîtriser les règles conventionnelles - Connaître les symboles - Usinage, - Procédé de soudage, - Position de soudage, - Décomposer les plans d'ensembles - Applications pratiques :- Calculs simples, - Longueurs, - Angles, - Cotes maxi et mini

3 - MÉTALLURGIE ET TECHNOLOGIE DE SOUDAGE :- Dossier technologique et audiovisuel :- Structure des métaux - Nuance des métaux - Soudabilité - Différents moyens de soudage - Systèmes pour éviter la déformation - Différents assemblages - Différents produits de soudage

### Prérequis

Bonne aptitude physique et repérage dans l'espace

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Modalités d'admission et recrutement

Suite à positionnement, une proposition en durée et coût est faite au stagiaire ou à l'entreprise : dès acceptation, la formation est planifiée en fonction des contraintes du stagiaire, de l'entreprise et du centre de formation, entrée à tout moment de l'année.

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

Possibilité de préparer et valider une licence de soudage certifiée par un organisme extérieur.

### Codification de l'offre

23004 - Soudage électrode enrobée

### Date de mise à jour

16/12/2021

### Dates

Entrées et sorties permanentes  
Nous contacter pour connaître les prochaines dates de session.

### Public

tout public

### Durée

35 heures  
A définir après positionnement

### Modalités

Formation en présentiel  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# SOUDAGE CHALUMEAU OXYACETYLENIQUE ET SOUDO-BRASSAGE

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1014>

## Objectif

Développer et améliorer les compétences techniques à la pratique de brasage et de soudo-brasage.

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

- o régler le matériel
- o optimiser les paramètres de soudage
- o exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées
- o assurer sa propre sécurité et de l'environnement

## Contenu

Le soudo-brasage

Le brasage

La sécurité

## Prérequis

Bonne aptitude physique et repérage dans l'espace

## Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

## Modalités d'admission et recrutement

Suite à positionnement, une proposition en durée et coût est faite au stagiaire ou à l'entreprise : dès acceptation, la formation est planifiée en fonction des contraintes du stagiaire, de l'entreprise et du centre de formation, entrée à tout moment de l'année.

## Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

## Codification de l'offre

23006 - Soudage oxyacétylénique

## Date de mise à jour

16/12/2021

## Dates

Entrées et sorties permanentes  
Nous contacter pour connaître les prochaines dates de session.

## Public

tout public

## Durée

35 heures  
A définir après positionnement

## Modalités

Formation en présentiel  
Cours du jour

## Tarif

Nous consulter

## Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

## Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Qualification Soudeur

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=18045>

### Objectif

S'initier à deux procédés de soudage MAG, TIG, EE, SOA  
Se perfectionner au procédé choisi en vue de la qualification

### Contenu

S'initier à 2 procédés de soudage MAG, TIG, EE, SOA :  
- préparer : mettre en œuvre le procédé de soudage, travailler en sécurité  
- souder : réaliser une soudure conforme aux besoins clients  
- contrôler : contrôler et corriger les défauts de soudure

Se perfectionner au procédé de soudage choisi :  
- préparer : mettre en œuvre le procédé de soudage, travailler en sécurité  
- souder : réaliser une soudure conforme aux besoins clients  
- contrôler : contrôler et corriger les défauts de soudure

Préparer et se présenter à la qualification

### Prérequis

Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, public visé par le PIC Niveau CAP

- Titulaire d'un titre, diplôme ou CQPM de Soudeur (niveau 3)
- Une expérience professionnelle dans le domaine du soudage est obligatoire et ne peut être inférieure à 1 an
- Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée
- Exploitation de documents professionnels de type plan d'assemblage, cahier de soudage et normes

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien  
admission après test

### Reconnaissance des acquis

Qualification de soudage délivrée par un organisme habilité

### Codification de l'offre

23026 - Soudage

### Date de mise à jour

26/02/2021

### Dates

Entrées et sorties permanentes  
Nous consulter

### Public

public sans emploi

### Durée

329 heures  
Durée indicative ajustable en  
fonction des acquis et des besoins

### Effectifs

6 - 12

### Modalités

Formation en partie à distance, en  
partie en présentiel  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays  
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076  
69100 VILLEURBANNE

### Contact

Estelle ELIBOL  
04 78 78 84 84  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

### Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84  
Fax : 04 78 78 84 94  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel Soudeur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1785>

### Objectif

Examiner le travail à réaliser, défini soit par le DMOS avec éventuellement un plan, soit par le hiérarchique  
Sélectionner les équipements de protection individuels et collectifs  
Choisir et mettre en service une installation de soudage à l'arc à l'électrode enrobée, TIG et semi-automatique  
Aménager le poste de travail  
Définir certaines variables de l'opération de soudage, proposer une modification de mode opératoire  
S'assurer de la conformité de la préparation, décider et réaliser (ou négocier), le cas échéant, des mesures correctives  
Vérifier, avant et pendant le travail, la conformité des paramètres affichés sur la source de courant par rapport à la prescription Procéder au soudage en toutes positions (plat, montant, corniche, plafond) dans un ordre et un sens prescrit en tenant compte des déformations  
S'assurer, au besoin, du respect des températures (min. ou max.)  
Réaliser des opérations de gougeage (à la meule, à l'arc)  
Contrôler la soudure visuellement ou par ressuage au fur et à mesure des opérations  
Éliminer d'éventuelles défauts et reprendre le cordon  
Veiller au bon état de fonctionnement de l'installation  
Rendre compte de l'avancement de son travail et alerter en cas d'anomalies ou d'incidents.

Exemple(s) d'emploi(s) accessibles après cette formation : Soudeur, Soudeur industriel, Soudeur TIG, Soudeur semi-automatique, Soudeur à l'arc avec électrode enrobée

### Contenu

- o Exploiter les documents techniques
- o Manutentionner des ouvrages métalliques
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées à plat sur produit en acier
- o Réparer les défauts d'un joint de soudure à plat
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées en toute position sur produit en acier
- o Réparer un joint de soudure en toutes positions
- o Prendre en compte les enjeux qualité, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi

### Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien  
admission sur dossier

### Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Soudeur Industriel (Niveau 3)

### Accessible par la VAE

oui

### Dates

Du 01/09/2021 au 30/06/2022

### Public

tout public

### Durée

885 heures

### Modalités

Formation en présentiel  
En alternance  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Gustave Eiffel  
12 Avenue Ferdinand GAILLARD  
69530 BRIGNAIS

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel Soudeur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1785>

### Objectif

Examiner le travail à réaliser, défini soit par le DMOS avec éventuellement un plan, soit par le hiérarchique  
Sélectionner les équipements de protection individuels et collectifs  
Choisir et mettre en service une installation de soudage à l'arc à l'électrode enrobée, TIG et semi-automatique  
Aménager le poste de travail  
Définir certaines variables de l'opération de soudage, proposer une modification de mode opératoire  
S'assurer de la conformité de la préparation, décider et réaliser (ou négocier), le cas échéant, des mesures correctives  
Vérifier, avant et pendant le travail, la conformité des paramètres affichés sur la source de courant par rapport à la prescription Procéder au soudage en toutes positions (plat, montant, corniche, plafond) dans un ordre et un sens prescrit en tenant compte des déformations  
S'assurer, au besoin, du respect des températures (min. ou max.)  
Réaliser des opérations de gougeage (à la meule, à l'arc)  
Contrôler la soudure visuellement ou par ressuage au fur et à mesure des opérations  
Éliminer d'éventuelles défauts et reprendre le cordon  
Veiller au bon état de fonctionnement de l'installation  
Rendre compte de l'avancement de son travail et alerter en cas d'anomalies ou d'incidents.

Exemple(s) d'emploi(s) accessibles après cette formation : Soudeur, Soudeur industriel, Soudeur TIG, Soudeur semi-automatique, Soudeur à l'arc avec électrode enrobée

### Contenu

- o Exploiter les documents techniques
- o Manutentionner des ouvrages métalliques
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées à plat sur produit en acier
- o Réparer les défauts d'un joint de soudure à plat
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées en toute position sur produit en acier
- o Réparer un joint de soudure en toutes positions
- o Prendre en compte les enjeux qualité, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi

### Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien  
admission sur dossier

### Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Soudeur Industriel (Niveau 3)

### Accessible par la VAE

oui

### Dates

Du 01/09/2021 au 30/06/2022

### Public

tout public

### Durée

885 heures

### Modalités

Formation en présentiel  
En alternance  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)



## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel Soudeur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1785>

### Objectif

Examiner le travail à réaliser, défini soit par le DMOS avec éventuellement un plan, soit par le hiérarchique  
Sélectionner les équipements de protection individuels et collectifs  
Choisir et mettre en service une installation de soudage à l'arc à l'électrode enrobée, TIG et semi-automatique  
Aménager le poste de travail  
Définir certaines variables de l'opération de soudage, proposer une modification de mode opératoire  
S'assurer de la conformité de la préparation, décider et réaliser (ou négocier), le cas échéant, des mesures correctives  
Vérifier, avant et pendant le travail, la conformité des paramètres affichés sur la source de courant par rapport à la prescription Procéder au soudage en toutes positions (plat, montant, corniche, plafond) dans un ordre et un sens prescrit en tenant compte des déformations  
S'assurer, au besoin, du respect des températures (min. ou max.)  
Réaliser des opérations de gougeage (à la meule, à l'arc)  
Contrôler la soudure visuellement ou par ressuage au fur et à mesure des opérations  
Éliminer d'éventuelles défauts et reprendre le cordon  
Veiller au bon état de fonctionnement de l'installation  
Rendre compte de l'avancement de son travail et alerter en cas d'anomalies ou d'incidents.

Exemple(s) d'emploi(s) accessibles après cette formation : Soudeur, Soudeur industriel, Soudeur TIG, Soudeur semi-automatique, Soudeur à l'arc avec électrode enrobée

### Contenu

- o Exploiter les documents techniques
- o Manutentionner des ouvrages métalliques
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées à plat sur produit en acier
- o Réparer les défauts d'un joint de soudure à plat
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées en toute position sur produit en acier
- o Réparer un joint de soudure en toutes positions
- o Prendre en compte les enjeux qualité, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi

### Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien  
admission sur dossier

### Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Soudeur Industriel (Niveau 3)

### Accessible par la VAE

oui

### Dates

Du 01/09/2021 au 30/06/2022

### Public

tout public

### Durée

500 heures

### Modalités

Formation en présentiel  
En alternance  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée professionnel François  
Mansart  
rue Joseph-Marie Jacquard  
69240 Thizy

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Mécanique Outillage

# CQPM Opérateur - réglleur sur machine - outil à commande numérique par enlèvement de matière

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=20459>

### Objectif

Les activités exercées par le réglleur sur MOCN de décolletage peuvent différer d'une entreprise à l'autre, en fonction de sa taille et de son organisation industrielle. Compte tenu du nombre important de petites entreprises dans le secteur, voire très petites, il est fréquent que le réglleur intervienne également sur le champ des méthodes, et/ou celui de la conduite de la production pour laquelle des opérateurs de production peuvent l'assister.

Selon la complexité de la cinématique de la machine, il pourra aussi être amené à travailler avec des techniciens d'un niveau supérieur au sien, voire des ingénieurs, notamment pour le réglage de machines multibroches et multi-axes. En ce qui concerne la programmation de la machine, là encore, selon l'organisation de l'entreprise, elle lui sera dévolue en totalité, ou si elle relève du champ des méthodes, il lui incombera d'intervenir sur le champ de l'ajustement et de l'optimisation du programme.

### Contenu

- Préparation des équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur machine-outil à commande numérique (MOCN)
- Démontage, montage des éléments de la machine-outil
- Réglages simples
- Production des pièces dans le respect des objectifs impartis
- Contrôle de la qualité de sa production
- Entretien de son poste de travail
- Compte-rendu de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) à toute personne ou tout service concernés par des moyens appropriés

### Niveau d'entrée

Niveau 4 (BAC, BP)

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

### Eligible au CPF

oui

### Codification de l'offre

- 24404 - Commande numérique fraisage
- 24406 - Commande numérique tournage

### Date de mise à jour

18/01/2022

### Dates

Du 15/11/2021 au 01/06/2022

### Public

tout public

### Effectifs

12 -

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Vaulx en Velin - LP des CANUTS  
2 Rue Ho Chi Minh  
69120 VAULX EN VELIN

### Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84  
Fax : 04 78 78 84 94  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

## Mécanique Outillage

# Titre professionnel technicien(ne) d'usinage en commande numérique

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=20461>

### Objectif

Il (elle) travaille en appliquant les normes d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement en vigueur dans l'entreprise. Il (elle) est garant(e) du respect des consignes de sécurité pour la prévention des accidents et le port des équipements de protection individuelle.

L'emploi s'exerce en atelier d'usinage dont le parc machines est composé de machines-outils à commande numérique (MOCN). Leur nombre et leurs caractéristiques varient en fonction de la taille de l'entreprise, du marché sur lequel elle est positionnée et du type de fabrication.

Le (la) technicien(ne) d'atelier en usinage travaille majoritairement debout devant la ou les machines du parc, il (elle) est amené(e) à suivre l'évolution de la pièce de machine en machine.

En fonction des entreprises et du type de production, le travail est souvent posté.

Le (la) technicien(ne) travaille sur des machines-outils à commande numérique de conception généralement récentes et ces machines sont équipées de carénages performants qui permettent de maintenir l'environnement de l'atelier propre et en ordre. L'environnement de travail s'améliore régulièrement dans les ateliers, notamment l'éclairage, les moyens de manutention et la circulation autour des machines. Le niveau de bruit reste généralement inférieur aux seuils nécessitant un dispositif de protection auditive.

Le (la) technicien(ne) utilise quotidiennement des moyens informatiques, notamment pour le suivi de production, la création et la gestion des programmes d'usinage.

### Contenu

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique
  - Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique.
  - Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique.
  - Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage
  - Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage.
  - Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage.
  - Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.
- Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
  - Préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces usinées.
  - Mettre au point et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.
  - Optimiser et stabiliser le processus de production en usinage de série.
  - Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Codification de l'offre

23076 - Usinage

24404 - Commande numérique fraisage

### Date de mise à jour

18/01/2022

### Dates

Du 20/09/2021 au 21/06/2022

### Public

tout public

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays  
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076  
69100 VILLEURBANNE

### Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84

Fax : 04 78 78 84 94

[contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr](mailto:contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr)

**Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage**

# CQPM Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière (F/H)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=16050>

## Objectif

Le titulaire du CQP Opérateur Régleur sur Machines-Outils à Commande Numérique (MOCN) est capable à l'issue de la formation de réaliser les activités suivantes :

- 1/ Préparer son poste de travail et effectuer les réglages sur MOCN,
- 2/ Produire des pièces dans le respect des exigences qualité,
- 3/ Assurer la maintenance de 1er niveau de son poste de travail,
- 4/ Etablir un compte rendu de son activité.

## Contenu

1/ Enseignement professionnel  
&#9679µ Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur Machine-outil à commande numérique (MOCN).  
&#9679µ Démonter, monter les éléments de la machine-outil.  
&#9679µ Procéder à des réglages simples.  
&#9679µ Assurer la production dans le respect des objectifs impartis.  
&#9679µ Contrôler la qualité de sa production.  
&#9679µ Entretenir son poste de travail.  
&#9679µ Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés) à toute personne ou tout service concernés par des moyens appropriés.

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

## Prérequis

Avoir la maîtrise des savoirs de base (lire, écrire, compter) équivalent niveau 3 (niveau européen)

## Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

## Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

## Reconnaissance des acquis

CQPM Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière (F/H) (Sans niveau spécifique)

## Accessible par la VAE

## Dates

Du 01/01/2021 au 31/12/2023

Nous consulter

## Public

public sans emploi  
tout public

## Durée

912 heures

## Modalités

Formation en présentiel  
Collectif  
Cours du jour

## Tarif

Nous consulter

## Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

## Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16

Fax : 04 74 02 30 18

[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel Opérateur(trice) régleur(euse) en usinage

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1380>

## Objectif

- Conduire une production de séries stabilisées sur machines-outils à commande numérique, réglées
- Maintenir le poste de travail d'usinage en conformité avec les procédures
- Produire sur machines d'usinage à commande numérique en conformité avec les procédures
- Renseigner les documents liés à la production de pièces d'usinage en conformité avec les procédures
- Régler une machine-outil à commande numérique pour produire une série stabilisée
- Préparer, hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'usinage
- Configurer des machines d'usinage suivant les instructions d'un dossier de fabrication
- Régler et centrer les cotes d'usinage dans les tolérances

## Contenu

- o Conduire une production de séries stabilisées sur machines-outils à commande numérique, réglées
- o Régler une machine-outil à commande numérique pour produire une série stabilisée

## Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail

## Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

## Modalités d'admission et recrutement

admission sur concours

## Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Opérateur(trice) régleur(euse) en usinage (Niveau 3)

## Accessible par la VAE

oui

## Eligible au CPF

oui

## Codification de l'offre

23076 - Usinage

## Date de mise à jour

08/09/2021

## Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2023  
Nous consulter

## Public

tout public

## Durée

1005 heures

## Modalités

En alternance  
Cours du jour

## Tarif

Nous consulter

## Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

## Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=18004>

### Objectif

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

### Contenu

Module d'intégration et de définition du plan individuel de formation :

- Accueil, présentation des objectifs de formation
- Connaissance de l'environnement professionnel
- Sensibilisation au développement durable
- Adaptation du parcours de formation après positionnement

Module exploitation les documents techniques :

- Identifier les documents constitutifs d'un dossier technique.
- Interpréter et décoder les vues d'un plan en géométral ou en perspective isométrique.
- Extraire d'un plan d'ensemble, et éventuellement de détail, les éléments simples.
- Décoder la symbolisation courante en construction métallique.
- Décoder la symbolisation des soudures.
- Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage.
- Désignation des aciers courants de construction métallique.
- Préparation des bords en vue du soudage.

Module soudage à plat des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée :

- Soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe
- Soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes
- Soudage en rotation des tubes avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée

Module soudage en position des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée :

- Soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe

- Soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes
- Soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée

Soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG et Arc Electrode Enrobée

Module passage de l'examen

### Prérequis

- Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

admission après test

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ - 69651 - Villefranche-sur-Saône Cedex  
Tél. : 04 74 02 30 16 - Fax : 04 74 02 30 18  
Siret : 19691644900024 - Numéro d'activité : 8269P001769

### Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2023

### Public

Contrat en apprentissage (entre 16 et 29 ans)

### Durée

525 heures

### Modalités

Cours du jour  
Collectif  
En alternance  
Formation en présentiel

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Perfectionnement des connaissances en pliage de tôles

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1377>

## Objectif

Maîtriser les connaissances de base pour réaliser une gamme de pliage

## Contenu

1. Rappel des points techniques du pliage :

- o Le principe et les paramètres de pliage.
- o Le choix et la détermination de l'outillage.
- o La position de la fibre neutre.
- o Le vocabulaire technique associé.
- o Les différentes cotes en pliage : les côtes de fabrication, les côtes de butée, les côtes à contrôler.
- o Le calcul de la longueur développée.
- o La réalisation d'un contrat de phase.

2. Application sur machine

## Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

## Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

## Codification de l'offre

23029 - Pliage

## Date de mise à jour

16/12/2021

## Dates

Du 01/01/2021 au 31/12/2024  
Nous contacter pour connaître les prochaines dates de session.

## Public

tout public

## Durée

35 heures

## Modalités

Cours du jour

## Tarif

Nous consulter

## Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

## Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Qualification soudure

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=16951>

### Objectif

- o Réaliser un assemblage en respectant le cahier des charges pour obtenir une qualification selon le norme NF ISO 9606 (qualification soudeur)
- o Mettre en œuvre le procédé de soudage choisi et maîtriser la technologie du procédé
- o Lire un plan d'exécution
- o Exécuter des assemblages sur tôle ou tubes de différentes épaisseurs en position
- o Respecter les règles d'hygiène et de sécurité.

### Contenu

1. Hygiène et sécurité liée au procédé de soudage :  
Mettre en œuvre la protection individuelle et collective / Organiser le poste de travail en respectant les règles élémentaires en ergonomie
2. Technologie liée au procédé de soudage :  
Décrire les principes liés au procédé (électricité, utilisation des gaz, préparation des joints, déformation ...)
3. Maintenance préventive :  
Définir les limites d'intervention du soudeur / Entretien du matériel et les accessoires de soudage / Signaler les dysfonctionnements
4. Métallurgie, connaissances de base :  
Identifier les métaux / Identifier un produit métallurgique et les formes marchandes / Enoncer les effets de la chaleur sur un produit métallique
5. Lecture de plans :  
Maîtriser Interpréter et exploiter tous les symboles et cotations figurant sur les différents dessins / Identifier la position des vues / Lire une nomenclature
6. Préparation des pièces pour effectuer une soudure :  
Préparer les pièces à souder selon la norme / Utiliser correctement une scie, une meuleuse / Respecter la mise en position et le maintien des pièces
7. Soudure en position :  
Réaliser des lignes de fusion / Adopter la bonne position de la torche / Régler l'intensité / Réaliser des soudures en position / Gérer le métal d'apport / Maîtriser les gestes de soudage conformément à la norme européenne
8. Qualité et contrôle :  
Appréhender les indications des contrôles, visuel, de ressuage, radiographique / Réparer un défaut

### Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien  
admission après test

### Dates

Du 01/01/2021 au 31/12/2024  
Nous contacter pour connaître les prochaines dates de session.

### Public

tout public

### Durée

Durée variable fixée après un entretien et un test de positionnement en fonction du niveau et des objectifs du candidat.

### Modalités

Formation en présentiel  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)



## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Soudage au procede 141 TIG de l'inox et ses alliages

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=864>

### Objectif

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

Régler le matériel, mettre en œuvre le poste de soudage

Exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées.

Connaitre et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité et de l'environnement

### Contenu

Principe du procédé.

Les différents postes et accessoires de soudage.

Rôle des gaz de protection.

Montage et démontage des accessoires.

Choix de l'électrode, de la buse, gaz et électrodes utilisés.

Nature du courant utilisé.

Réglage et optimisation des paramètres de soudage.

Apprentissage du procédé.

Générateur de soudage, fonctions.

Typologie des joints réalisés :

- Soudage à plat,

- Soudage en angle intérieur,

- Soudage en angle extérieur,

- Soudage bout à bout,

- Soudage en position semi descendante,

- Soudage en corniche,

- Soudage en position montante.

Travaux pratiques sur tubes :

- Bout à bout avec pénétration

- Tube horizontal fixe ou tournant

- En position corniche et montante.

Sécurité :

- Phénomènes dangereux,

### Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022

### Public

tout public

### Durée

A définir selon niveau d'entrée

### Modalités

Formation en présentiel

Individualisé

Collectif

Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays  
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076  
69100 VILLEURBANNE

### Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84  
Fax : 04 78 78 84 94  
[contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr](mailto:contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr)

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Soudage au procede TIG de l'aluminium et ses alliages

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1865>

## Objectif

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

Régler le matériel, d'optimiser les paramètres de soudage.

Exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées.

Assurer sa propre sécurité et de l'environnement.

## Contenu

Principe du procédé.

Les différents postes et accessoires de soudage.

Rôle des gaz de protection.

Montage et démontage des accessoires.

Choix de l'électrode, de la buse, gaz et électrodes utilisés.

Nature du courant utilisé.

Réglage et optimisation des paramètres de soudage.

Apprentissage du procédé.

Générateur de soudage, fonctions.

Typologie des joints réalisés :

-soudage à plat,

-soudage en angle intérieur,

-soudage en angle extérieur,

-soudage bout à bout,

-soudage en position semi descendante,

-soudage en corniche,

-soudage en position montante.

Travaux pratiques sur tubes :

-bout à bout avec pénétration

-tube horizontal fixe ou tournant

-en position corniche et montante.

Sécurité :

## Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022

## Public

tout public

## Durée

A définir selon le niveau d'entrée

## Modalités

Formation en présentiel

Individualisé

Collectif

Cours du jour

## Tarif

Nous consulter

## Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays  
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076  
69100 VILLEURBANNE

## Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84

Fax : 04 78 78 84 94

[contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr](mailto:contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Soudage à l'arc semi-automatique : procédés 131 et 135 (MIG-MAG)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=866>

### Objectif

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

- Régler le matériel,
- Optimiser les paramètres de soudage.
- Exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées.
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

### Contenu

- Principe du procédé semi-automatique.
- Les différents postes et accessoires de soudage.
- Rôle des gaz.
- Réglage des paramètres de soudage.
- Couple fils d'apport - gaz de protection.
- Modes opératoires de soudage.
- Lignes de fusion en pleine tôle
- Préparation des bords à souder.
  
- Exécution de type de joint à plat
- En angle intérieur
- En bout à bout
- En angle extérieur
- Par recouvrement
  
- Position de soudage
- Plat
- Montante
- Corniche (horizontal)
- Plafonds
  
- Travaux pratiques sur tubes et profilés

### Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022

### Public

tout public

### Durée

A définir selon niveau d'entrée

### Modalités

Formation en présentiel  
Individualisé  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays  
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076  
69100 VILLEURBANNE

### Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84  
Fax : 04 78 78 84 94  
[contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr](mailto:contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Soudage à l'arc : procede 111 electrodes enrobees

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=865>

### Objectif

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

- Régler le matériel,
- optimiser les paramètres de soudage.
- Exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées.
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

### Contenu

- Principe du procédé.
- Les différents postes et accessoires de soudage.
- Réglage et optimisation des paramètres de soudage.
- Montage et démontage des accessoires.
- Choix des électrodes enrobées.- caractéristiques techniques- rôle choix applications- les différents types
- Préparation des bords à souder.
- Exécution de type de joint à plat :- en angle intérieur- en bout à bout- en angle extérieur- par recouvrement
- Exécution en position- montante bout à bout,- angle intérieur- corniche bout à bout
- Travaux pratiques sur tubes :- tube en rotation avec pénétration.
- Les défauts des soudures : causes et remèdes.

### Sécurité :

- Phénomènes dangereux
- Protection individuelle et collective
- Risques encourus par le soudeur
- Sécurité liée au matériel.

### Prérequis

- ☑ Tous niveaux de formation. Maîtrise des compétences premières en langue française et mathématiques.
- ☑ Bonne résistance physique, aptitudes visuelles et de repérage dans l'espace.
- ☑ Capacité de calme et de concentration, habileté manuelle.

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022

### Public

tout public

### Durée

A définir selon niveau d'entrée

### Modalités

Formation en présentiel  
Individualisé  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays  
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076  
69100 VILLEURBANNE

### Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84  
Fax : 04 78 78 84 94  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# CAP Réalisation en chaudronnerie industrielle

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=870>

## Objectif

- Décoder et analyser des données techniques relatives à un ouvrage à réaliser.
- Préparer une phase de travail, mettre en œuvre un ou plusieurs postes de fabrication (débit, formage, préparation des éléments, assemblage, arachèvement...) à partir de consignes opératoires et contrôler les résultats obtenus,
- S'associer à la fabrication d'ouvrages au sein d'une équipe
- Participer à la fabrication et à l'installation/pose sur le site de tout ou partie d'ouvrage

## Contenu

Domaines professionnels

Débit et mettre en forme des éléments métalliques

Monter et assembler des ensembles mécano soudés

Monter et assembler des ensembles chaudronnés et de tôlerie

Monter et assembler des ensembles de tuyauterie Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné complexe

Fabriquer et assembler des éléments chaudronnés complexes

Domaines généraux :

Français

Histoire/Géographie

Mathématiques / Sciences

## Prérequis

Avec ou sans expérience professionnelle dans le secteur d'activité, goût pour les travaux "d'art" soignés, précis, réalisés avec rigueur et exigence.

## Niveau d'entrée

Niveau V bis (fin de troisième)

## Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien  
admission sur dossier

## Eligible au CPF

oui

## Coordonnées de l'offre

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière - 69372 - Lyon CEDEX 08  
Tél. : 04 78 78 84 84 - Fax : 04 78 78 84 94  
Siret : 19692866700027 - Numéro d'activité : 8269P002769

## Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022  
Recrutement en cours

## Public

tout public

## Durée

888 heures

## Modalités

Formation en présentiel  
En alternance  
Individualisé  
Collectif  
Cours du jour

## Tarif

Nous consulter

## Lieu

Saint Priest - LP Fernand Forest  
Impasse Jacques Brel  
69800 Saint Priest

## Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84  
Fax : 04 78 78 84 94  
[contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr](mailto:contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# CQPM Soudeur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15799>

### Objectif

Objectifs :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures

- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner

- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé

- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise

- Contrôler la qualité des soudures exécutées

Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel

- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

### Contenu

- La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail nécessaires à la réalisation des soudures

C1 Préparer la zone de travail et les équipements

C2 Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous ensembles et/ou pièces à positionner

C3 Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé

C4 Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

C5 Réaliser les soudures sur un ensemble mécano soudé pré-assemblé en utilisant l'un des

### Dates

Du 01/09/2021 au 31/08/2022  
Recrutement en cours

### Public

public sans emploi

### Durée

651 heures  
Durée indicative ajustable en fonction des acquis et des besoins

### Modalités

Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieux

Villeurbanne - LP Frédéric Fays  
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076  
69100 VILLEURBANNE

Vaulx en Velin - LP des CANUTS  
2 Rue Ho Chi Minh  
69120 VAULX EN VELIN

### Contact

Estelle ELIBOL  
04 78 78 84 84  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

### Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE  
41 rue Antoine Lumière  
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84  
Fax : 04 78 78 84 84  
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Opérateur d'usinage en commande numérique, parcours d'adaptation professionnelle

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=16262>

### Objectif

Acquisition de compétences complémentaire et/ou actualisation des connaissances professionnelles nécessaires à l'exercice du métier.

### Contenu

Domaine professionnel

Conduire une production sur tour à commande numérique, réglé :

- conduire une production de série sur tour CN réglé  $\mu$
- conduire une production de série sur tour CN en intervenant sur les correcteurs d'outils  $\mu$

Conduire une production sur fraiseuse à commande numérique, réglée :

- conduire une production de série sur fraiseuse CN réglée :
- conduire une production de série sur fraiseuse CN en intervenant sur les correcteurs d'outils.

Technologie et construction associées

Hygiène et sécurité au travail

Mathématiques appliquées

Français/communication

Technique d'aide à la recherche d'emploi

Une période d'application en milieu professionnel (3 semaines consécutives).

### Prérequis

- Le projet confirmé du demandeur d'emploi et son besoin d'acquérir des capacités professionnelles pour l'emploi d'opérateur d'usinage  $\mu$

- Une maîtrise suffisante de la communication écrite et orale, du calcul et de la géométrie, des représentations graphiques simples nécessaires, pour la formation d'adaptation professionnelle opérateur en usinage en commande numérique

Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre-indication médicale, pour l'exercice du métier d'opérateur d'usinage en commande numérique.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

admission après test

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

### Date de mise à jour

### Dates

Du 20/09/2021 au 14/02/2022

Selon commande Pôle emploi

### Public

tout public

- Personnes à la recherche d'un emploi inscrites à Pôle Emploi  $\mu$
- Personnes non inscrites sur la liste des demandeurs d'emploi et accompagnées par les missions locales ou CAP emploi dans le cadre du conseil en évolution professionnelle (CEP), sous réserve de respecter les conditions du plan d'investissement dans les compétences (PIC)  $\mu$
- Personne en démarche volontaire et autonome sous réserve en amont de l'entrée en formation, de validation par Pôle Emploi  $\mu$
- Personnes réunissant les prérequis précisés ci-après.

### Durée

465 heures

### Effectifs

8

### Modalités

Formation en présentiel

Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée de Beaugard  
4 avenue Paul Cézanne  
42600 MONTBRISON

### Coordonnées

GRETA CFA DE LA LOIRE  
22 rue Louis Soulié CS50650  
42042 Saint Etienne CEDEX 1

Tel : 04 77 32 48 02  
Fax : 04 77 32 37 16  
greta-cfa.loire@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel Opérateur(trice) régleur(euse) en usinage

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=16363>

## Objectif

Acquisition de l'ensemble des connaissances techniques et technologiques liées à la préparation du titre professionnel d'opérateur régleur d'usinage assisté par ordinateur

## Contenu

Domaine professionnel

1. Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
  - Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures.
  - Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage
  - Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces
2. Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
  - Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures
  - Relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage
  - Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces
3. Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
  - Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
  - Régler un tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
  - Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série
4. Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces
  - Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre d'usinage
  - Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
  - Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série

Technologie et construction associées  
Hygiène et sécurité au travail  
Mathématiques appliquées  
Français/communication  
Technique d'aide à la recherche d'emploi

Deux périodes de formation en situation de travail en entreprise, d'une durée de trois semaines consécutives.

## Prérequis

- Le projet confirmé du demandeur d'emploi et son besoin vérifié d'acquérir une certification en usinage avec la préparation du titre professionnel d'opérateur régleur d'usinage assisté par ordinateur
- La maîtrise de la communication écrite et orale, des calculs opératoires et de la représentation graphique indispensables à l'exercice du métier d'opérateur régleur d'usinage assisté par ordinateur

Les stagiaires retenus(es) ne devront pas avoir de contre - indication médicale, pour l'exercice du métier d'opérateur régleur d'usinage assisté par ordinateur

## Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

## Dates

Du 01/01/2022 au 01/07/2022  
Selon commande pôle emploi

## Public

tout public  
- Personnes à la recherche d'un emploi inscrites à Pôle emploi  
- Personnes non inscrites sur la liste des demandeurs d'emploi et accompagnées par les missions locales ou CAP emploi dans le cadre du conseil en évolution professionnelle (CEP) sous réserve de respecter les conditions du plan d'investissement dans les compétences (PIC)  
- Personne en démarche volontaire et autonome sous réserve en amont de l'entrée en formation, de validation par Pôle emploi  
- Personnes réunissant les pré-requis précisés ci-dessous

## Durée

903 heures

## Effectifs

8

## Modalités

Cours du jour  
Collectif

## Tarif

Nous consulter

## Lieu

Lycée de Beauregard  
4 avenue Paul Cézanne  
42600 MONTBRISON

## Coordonnées

GRETA CFA DE LA LOIRE  
22 rue Louis Soulié CS50650  
42042 Saint Etienne CEDEX 1

Tel : 04 77 32 48 02  
Fax : 04 77 32 37 16  
[greta-cfa.loire@ac-lyon.fr](mailto:greta-cfa.loire@ac-lyon.fr)



## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

### Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

### Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

### Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

### Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

### Accessible par la VAE

oui

### Dates

Du 13/09/2021 au 26/04/2022

### Public

tout public  
public sans emploi

### Durée

1048 heures

### Modalités

Formation en présentiel  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
greta.rhone@ac-lyon.fr

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

### Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

### Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

### Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

### Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

### Accessible par la VAE

oui

### Dates

Du 08/11/2021 au 23/06/2022

### Public

tout public  
public sans emploi

### Durée

1047 heures

### Modalités

Cours du jour  
Collectif  
Formation en présentiel

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Gustave Eiffel  
12 Avenue Ferdinand GAILLARD  
69530 BRIGNAIS

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

### Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

### Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

### Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

### Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

### Accessible par la VAE

oui

### Dates

Du 31/01/2022 au 08/07/2022

Dates des informations

collectives: 11/01 et 25/01/2022

### Public

public sans emploi

tout public

### Durée

1049 heures

### Modalités

Formation en présentiel

Collectif

Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée professionnel François

Mansart

rue Joseph-Marie Jacquard

69240 Thizy

### Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE

507 avenue du Beaujolais

CS 60402 GLEIZÉ

69651 Villefranche-sur-Saône

Cedex

Tel : 04 74 02 30 16

Fax : 04 74 02 30 18

greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=18432>

## Objectif

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

1. Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique

2. Souder à plat avec le procédé de soudage TIG

3. Monter des éléments métalliques par pointage

4. Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques

5. Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

1. Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique

2. Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

Acquisition de l'ensemble des connaissances techniques et technologiques liées à la préparation du titre professionnel.

Possibilité de présenter le titre complet ou un bloc de compétence.

## Contenu

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et tig:

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique

- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG

- Monter des éléments métalliques par pointage

- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques

- Déterminer les variables du opération de soudage sur un ensemble métalliques

- Souder en

toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et tig/

Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique

-Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

## Prérequis

Connaissance du secteur de la métallurgie : conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique.

Bonne acuité visuelle, absence de contre-indication médicale

Positionnement permettant d'évaluer le niveau de compréhension général et de mathématiques

## Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

## Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

admission après test

admission sur dossier

## Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel (Niveau 3)

GRETA CFA DE LA LOIRE

22 rue Louis Soulié CS50650 - 42042 - Saint Etienne CEDEX 1

Tél. : 04 77 32 48 02 - Fax : 04 77 32 37 16

Siret : 19420042400027 - Numéro d'activité : 8242P000942

## Dates

Du 01/04/2021 au 01/07/2022

Information collective le 25 mai 2021

## Public

tout public

public en emploi

## Durée

910 heures

## Modalités

Cours du jour

Collectif

Individualisé

## Tarif

Nous consulter

## Lieux

Lycée Professionnel Jeremie de la Rue

Route de St Bonnet

42190 Charlieu

Lycée Etienne Mimard

32 rue Etienne Mimard

42000 Saint-Étienne

## Coordonnées

GRETA CFA DE LA LOIRE

22 rue Louis Soulié CS50650

42042 Saint Etienne CEDEX 1

Tel : 04 77 32 48 02

Fax : 04 77 32 37 16

[greta-cfa.loire@ac-lyon.fr](mailto:greta-cfa.loire@ac-lyon.fr)

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=18432>

## Objectif

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

1. Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
  2. Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
  3. Monter des éléments métalliques par pointage
  4. Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
  5. Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
1. Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
  2. Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

Acquisition de l'ensemble des connaissances techniques et technologiques liées à la préparation du titre professionnel.

Possibilité de présenter le titre complet ou un bloc de compétence.

## Contenu

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et tig:

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique

- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG

- Monter des éléments métalliques par pointage

- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques

- Déterminer les variables du opération de soudage sur un ensemble métalliques

- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et tig/

Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique

-Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

## Prérequis

Connaissance du secteur de la métallurgie : conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique.

Bonne acuité visuelle, absence de contre-indication médicale

Positionnement permettant d'évaluer le niveau de compréhension général et de mathématiques

## Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

## Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

admission après test

admission sur dossier

## Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel (Niveau 3)

GRETA CFA DE LA LOIRE

22 rue Louis Soulié CS50650 - 42042 - Saint Etienne CEDEX 1

Tél. : 04 77 32 48 02 - Fax : 04 77 32 37 16

Siret : 19420042400027 - Numéro d'activité : 8242P000942

## Dates

Du 21/03/2022 au 23/12/2022  
Information collective le 7 mars 2022

## Public

public en emploi  
tout public

## Durée

1187 heures

## Modalités

Individualisé  
Collectif  
Cours du jour

## Tarif

Nous consulter

## Lieu

Lycée Professionnel Jeremie de la Rue  
Route de St Bonnet  
42190 Charlieu

## Coordonnées

GRETA CFA DE LA LOIRE  
22 rue Louis Soulié CS50650  
42042 Saint Etienne CEDEX 1

Tel : 04 77 32 48 02  
Fax : 04 77 32 37 16  
[greta-cfa.loire@ac-lyon.fr](mailto:greta-cfa.loire@ac-lyon.fr)

## Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

# Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1878>

### Objectif

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

1. Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
  2. Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
  3. Monter des éléments métalliques par pointage
  4. Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
  5. Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
1. Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
  2. Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

Acquisition de l'ensemble des connaissances techniques et technologiques liées à la préparation du titre professionnel, possibilité de présenter le titre complet ou un bloc de compétence.

### Contenu

Souder à plat avec les procédés à l'arc électrode enrobée et tungstène inert gas des ensembles de tuyauterie:

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG

-Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée

-Souder en toutes positions avec les procédés à l'arc électrode enrobée et tungstène inert gas des ensembles de tuyauterie:

-Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG

-Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée

-Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie

### Prérequis

Connaissance du secteur de la métallurgie : conditions de travail, polyvalence selon les postes, mobilité géographique.

Bonne acuité visuelle, absence de contre-indication médicale

Positionnement permettant d'évaluer le niveau de compréhension général et de mathématiques

### Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

admission après test

GRETA CFA DE LA LOIRE

22 rue Louis Soulié CS50650 - 42042 - Saint Etienne CEDEX 1

Tél. : 04 77 32 48 02 - Fax : 04 77 32 37 16

Siret : 19420042400027 - Numéro d'activité : 8242P000942

### Dates

Du 21/03/2022 au 23/12/2022

Information collective le 7 mars 2022

### Public

tout public

### Durée

1187 heures

### Modalités

Individualisé

Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieux

Pôle de Formation Personnalisée /

Saint-Etienne

41 Bis rue de la Jomayère

42000 Saint-Etienne

Lycée Professionnel Jeremie de la Rue

Route de St Bonnet

42190 Charlieu

### Coordonnées

GRETA CFA DE LA LOIRE

22 rue Louis Soulié CS50650

42042 Saint Etienne CEDEX 1

Tel : 04 77 32 48 02

Fax : 04 77 32 37 16

[greta-cfa.loire@ac-lyon.fr](mailto:greta-cfa.loire@ac-lyon.fr)