

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Soudage au procede 141 TIG de l'inox et ses alliages

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=864>

Objectif

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

Régler le matériel, mettre en œuvre le poste de soudage

Exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées.

Connaitre et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité et de l'environnement

Contenu

Principe du procédé.

Les différents postes et accessoires de soudage.

Rôle des gaz de protection.

Montage et démontage des accessoires.

Choix de l'électrode, de la buse, gaz et électrodes utilisés.

Nature du courant utilisé.

Réglage et optimisation des paramètres de soudage.

Apprentissage du procédé.

Générateur de soudage, fonctions.

Typologie des joints réalisés :

- Soudage à plat,

- Soudage en angle intérieur,

- Soudage en angle extérieur,

- Soudage bout à bout,

- Soudage en position semi descendante,

- Soudage en corniche,

- Soudage en position montante.

Travaux pratiques sur tubes :

- Bout à bout avec pénétration

- Tube horizontal fixe ou tournant

- En position corniche et montante.

Sécurité :

- Phénomènes dangereux,

Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022

Public

tout public

Durée

A définir selon niveau d'entrée

Modalités

Formation en présentiel

Individualisé

Collectif

Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076
69100 VILLEURBANNE

Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE
41 rue Antoine Lumière
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84

Fax : 04 78 78 84 94

contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Soudage à l'arc : procede 111 electrodes enrobees

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=865>

Objectif

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

- Régler le matériel,
- optimiser les paramètres de soudage.
- Exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées.
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

Contenu

- Principe du procédé.
- Les différents postes et accessoires de soudage.
- Réglage et optimisation des paramètres de soudage.
- Montage et démontage des accessoires.
- Choix des électrodes enrobées.- caractéristiques techniques- rôle choix applications- les différents types
- Préparation des bords à souder.
- Exécution de type de joint à plat :- en angle intérieur- en bout à bout- en angle extérieur- par recouvrement
- Exécution en position- montante bout à bout,- angle intérieur- corniche bout à bout
- Travaux pratiques sur tubes :- tube en rotation avec pénétration.
- Les défauts des soudures : causes et remèdes.

Sécurité :

- Phénomènes dangereux
- Protection individuelle et collective
- Risques encourus par le soudeur
- Sécurité liée au matériel.

Prérequis

- ☑ Tous niveaux de formation. Maîtrise des compétences premières en langue française et mathématiques.
- ☑ Bonne résistance physique, aptitudes visuelles et de repérage dans l'espace.
- ☑ Capacité de calme et de concentration, habileté manuelle.

Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022

Public

tout public

Durée

A définir selon niveau d'entrée

Modalités

Formation en présentiel
Individualisé
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076
69100 VILLEURBANNE

Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE
41 rue Antoine Lumière
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84
Fax : 04 78 78 84 94
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Soudage à l'arc semi-automatique : procédés 131 et 135 (MIG-MAG)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=866>

Objectif

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

- Régler le matériel,
- Optimiser les paramètres de soudage.
- Exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées.
- Connaître et appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

Contenu

- Principe du procédé semi-automatique.
- Les différents postes et accessoires de soudage.
- Rôle des gaz.
- Réglage des paramètres de soudage.
- Couple fils d'apport - gaz de protection.
- Modes opératoires de soudage.
- Lignes de fusion en pleine tôle
- Préparation des bords à souder.

- Exécution de type de joint à plat

- En angle intérieur
- En bout à bout
- En angle extérieur
- Par recouvrement

- Position de soudage

- Plat
- Montante
- Corniche (horizontale)
- Plafonds

- Travaux pratiques sur tubes et profilés

Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022

Public

tout public

Durée

A définir selon niveau d'entrée

Modalités

Formation en présentiel
Individualisé
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076
69100 VILLEURBANNE

Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE
41 rue Antoine Lumière
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84
Fax : 04 78 78 84 94
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

SOUDAGE ASSEMBLAGE PROCÉDE TIG 141

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1013>

Objectif

A l'issue de la formation, selon sa durée, le stagiaire est capable de réaliser des assemblages soudés avec le procédé de soudage TIG (141), à plat et en position, sur tous supports de toute épaisseur

Contenu

Initiation ou perfectionnement selon le métier de l'entreprise, les acquis préalables du stagiaire, la durée de la formation

Sur plateau technique de 12 postes, un par stagiaire, consommables à volonté.

Possibilité de préparer différentes certifications :

- o Licence de soudage toutes catégories (certification par organisme extérieur)
- o Titre Professionnel Soudeur Industriel

Eléments de contenu :

- o Technologie du soudage TIG
- o Position de soudage et mise en œuvre
- o Réalisation d'éprouvettes de soudure
- o Contrôle des soudures
- o Maintenance de premier niveau
- o Hygiène et sécurité en soudage TIG .
- o Technologie
- o Lecture de plan

Prérequis

Débutant : Bonne agilité et résistance physique, maîtrise des compétences premières en français et mathématiques.

Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

Modalités d'admission et recrutement

Suite à positionnement, une proposition en durée et coût est faite au stagiaire ou à l'entreprise : dès acceptation, la formation est planifiée en fonction des contraintes du stagiaire, de l'entreprise et du centre de formation, entrée à tout moment de l'année.

Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

Codification de l'offre

23015 - Soudage TIG

Date de mise à jour

12/11/2020

Dates

Entrées et sorties permanentes
Nous consulter pour connaître les prochaines dates.

Public

tout public

Durée

35 heures
A définir après positionnement

Modalités

Formation en présentiel
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Louis Armand
507 Avenue du Beaujolais
69651 Villefranche sur Saône

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Titre professionnel Soudeur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1785>

Objectif

Examiner le travail à réaliser, défini soit par le DMOS avec éventuellement un plan, soit par le hiérarchique
Sélectionner les équipements de protection individuels et collectifs
Choisir et mettre en service une installation de soudage à l'arc à l'électrode enrobée, TIG et semi-automatique
Aménager le poste de travail
Définir certaines variables de l'opération de soudage, proposer une modification de mode opératoire
S'assurer de la conformité de la préparation, décider et réaliser (ou négocier), le cas échéant, des mesures correctives
Vérifier, avant et pendant le travail, la conformité des paramètres affichés sur la source de courant par rapport à la prescription Procéder au soudage en toutes positions (plat, montant, corniche, plafond) dans un ordre et un sens prescrit en tenant compte des déformations
S'assurer, au besoin, du respect des températures (min. ou max.)
Réaliser des opérations de gougeage (à la meule, à l'arc)
Contrôler la soudure visuellement ou par ressuage au fur et à mesure des opérations
Éliminer d'éventuelles défauts et reprendre le cordon
Veiller au bon état de fonctionnement de l'installation
Rendre compte de l'avancement de son travail et alerter en cas d'anomalies ou d'incidents.

Exemple(s) d'emploi(s) accessibles après cette formation : Soudeur, Soudeur industriel, Soudeur TIG, Soudeur semi-automatique, Soudeur à l'arc avec électrode enrobée

Contenu

- o Exploiter les documents techniques
- o Manutentionner des ouvrages métalliques
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées à plat sur produit en acier
- o Réparer les défauts d'un joint de soudure à plat
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées en toute position sur produit en acier
- o Réparer un joint de soudure en toutes positions
- o Prendre en compte les enjeux qualité, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi

Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien
admission sur dossier

Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Soudeur Industriel (Niveau 3)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 01/09/2021 au 30/06/2022

Public

tout public

Durée

885 heures

Modalités

Formation en présentiel
En alternance
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Gustave Eiffel
12 Avenue Ferdinand GAILLARD
69530 BRIGNAIS

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Titre professionnel Soudeur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1785>

Objectif

Examiner le travail à réaliser, défini soit par le DMOS avec éventuellement un plan, soit par le hiérarchique
Sélectionner les équipements de protection individuels et collectifs
Choisir et mettre en service une installation de soudage à l'arc à l'électrode enrobée, TIG et semi-automatique
Aménager le poste de travail
Définir certaines variables de l'opération de soudage, proposer une modification de mode opératoire
S'assurer de la conformité de la préparation, décider et réaliser (ou négocier), le cas échéant, des mesures correctives
Vérifier, avant et pendant le travail, la conformité des paramètres affichés sur la source de courant par rapport à la prescription Procéder au soudage en toutes positions (plat, montant, corniche, plafond) dans un ordre et un sens prescrit en tenant compte des déformations
S'assurer, au besoin, du respect des températures (min. ou max.)
Réaliser des opérations de gougeage (à la meule, à l'arc)
Contrôler la soudure visuellement ou par ressuage au fur et à mesure des opérations
Éliminer d'éventuelles défauts et reprendre le cordon
Veiller au bon état de fonctionnement de l'installation
Rendre compte de l'avancement de son travail et alerter en cas d'anomalies ou d'incidents.

Exemple(s) d'emploi(s) accessibles après cette formation : Soudeur, Soudeur industriel, Soudeur TIG, Soudeur semi-automatique, Soudeur à l'arc avec électrode enrobée

Contenu

- o Exploiter les documents techniques
- o Manutentionner des ouvrages métalliques
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées à plat sur produit en acier
- o Réparer les défauts d'un joint de soudure à plat
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées en toute position sur produit en acier
- o Réparer un joint de soudure en toutes positions
- o Prendre en compte les enjeux qualité, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi

Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien
admission sur dossier

Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Soudeur Industriel (Niveau 3)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 01/09/2021 au 30/06/2022

Public

tout public

Durée

885 heures

Modalités

Formation en présentiel
En alternance
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Louis Armand
507 Avenue du Beaujolais
69651 Villefranche sur Saône

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Titre professionnel Soudeur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1785>

Objectif

Examiner le travail à réaliser, défini soit par le DMOS avec éventuellement un plan, soit par le hiérarchique
Sélectionner les équipements de protection individuels et collectifs
Choisir et mettre en service une installation de soudage à l'arc à l'électrode enrobée, TIG et semi-automatique
Aménager le poste de travail
Définir certaines variables de l'opération de soudage, proposer une modification de mode opératoire
S'assurer de la conformité de la préparation, décider et réaliser (ou négocier), le cas échéant, des mesures correctives
Vérifier, avant et pendant le travail, la conformité des paramètres affichés sur la source de courant par rapport à la prescription Procéder au soudage en toutes positions (plat, montant, corniche, plafond) dans un ordre et un sens prescrit en tenant compte des déformations
S'assurer, au besoin, du respect des températures (min. ou max.)
Réaliser des opérations de gougeage (à la meule, à l'arc)
Contrôler la soudure visuellement ou par ressuage au fur et à mesure des opérations
Éliminer d'éventuelles défauts et reprendre le cordon
Veiller au bon état de fonctionnement de l'installation
Rendre compte de l'avancement de son travail et alerter en cas d'anomalies ou d'incidents.

Exemple(s) d'emploi(s) accessibles après cette formation : Soudeur, Soudeur industriel, Soudeur TIG, Soudeur semi-automatique, Soudeur à l'arc avec électrode enrobée

Contenu

- o Exploiter les documents techniques
- o Manutentionner des ouvrages métalliques
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées à plat sur produit en acier
- o Réparer les défauts d'un joint de soudure à plat
- o Souder en procédé semi-automatique, TIG, avec électrodes enrobées en toute position sur produit en acier
- o Réparer un joint de soudure en toutes positions
- o Prendre en compte les enjeux qualité, économiques, de sécurité et d'environnement dans l'exercice de son emploi

Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien
admission sur dossier

Reconnaissance des acquis

Titre professionnel Soudeur Industriel (Niveau 3)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 01/09/2021 au 30/06/2022

Public

tout public

Durée

500 heures

Modalités

Formation en présentiel
En alternance
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée professionnel François
Mansart
rue Joseph-Marie Jacquard
69240 Thizy

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Soudage au procede TIG de l'aluminium et ses alliages

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=1865>

Objectif

A l'issue de la formation, le professionnel est capable de :

Régler le matériel, d'optimiser les paramètres de soudage.

Exécuter des soudures conformes aux exigences spécifiées.

Assurer sa propre sécurité et de l'environnement.

Contenu

Principe du procédé.

Les différents postes et accessoires de soudage.

Rôle des gaz de protection.

Montage et démontage des accessoires.

Choix de l'électrode, de la buse, gaz et électrodes utilisés.

Nature du courant utilisé.

Réglage et optimisation des paramètres de soudage.

Apprentissage du procédé.

Générateur de soudage, fonctions.

Typologie des joints réalisés :

-soudage à plat,

-soudage en angle intérieur,

-soudage en angle extérieur,

-soudage bout à bout,

-soudage en position semi descendante,

-soudage en corniche,

-soudage en position montante.

Travaux pratiques sur tubes :

-bout à bout avec pénétration

-tube horizontal fixe ou tournant

-en position corniche et montante.

Sécurité :

Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2022

Public

tout public

Durée

A définir selon le niveau d'entrée

Modalités

Formation en présentiel

Individualisé

Collectif

Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076
69100 VILLEURBANNE

Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE
41 rue Antoine Lumière
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84
Fax : 04 78 78 84 94
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

CQPM Soudeur Industriel

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15799>

Objectif

Objectifs :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures

- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner

- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé

- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise

- Contrôler la qualité des soudures exécutées

Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel

- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

Contenu

- La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail nécessaires à la réalisation des soudures

C1 Préparer la zone de travail et les équipements

C2 Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous ensembles et/ou pièces à positionner

C3 Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé

C4 Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

C5 Réaliser les soudures sur un ensemble mécano soudé pré-assemblé en utilisant l'un des

Dates

Du 01/09/2021 au 31/08/2022
Recrutement en cours

Public

public sans emploi

Durée

651 heures
Durée indicative ajustable en fonction des acquis et des besoins

Modalités

Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieux

Villeurbanne - LP Frédéric Fays
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076
69100 VILLEURBANNE

Vaulx en Velin - LP des CANUTS
2 Rue Ho Chi Minh
69120 VAULX EN VELIN

Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE
41 rue Antoine Lumière
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84
Fax : 04 78 78 84 94
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 13/09/2021 au 26/04/2022

Public

public sans emploi
tout public

Durée

1048 heures

Modalités

Formation en présentiel
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Louis Armand
507 Avenue du Beaujolais
69651 Villefranche sur Saône

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 20/09/2021 au 03/05/2022

Public

public sans emploi
tout public

Durée

1049 heures

Modalités

Formation en présentiel
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée professionnel François
Mansart
rue Joseph-Marie Jacquard
69240 Thizy

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18

greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

CQPM Soudeur(euse)

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=15904>

Objectif

Le (la) soudeur (euse) industriel (le) met en oeuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG - MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brassage...) sur différents métaux (acier, acier inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium...) et type de pièces (formes, épaisseurs). Le (la) soudeur (euse) industriel (le) intervient dans des entreprises de secteurs d'activités variés : charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles dans les industries les plus diverses (chimie, agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisant, énergies hydrauliques, thermiques, nucléaires, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...).

Contenu

1/ Domaine professionnel :

La préparation d'un poste de soudage et la maintenance de 1er niveau du poste de travail

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures
- Vérifier l'approvisionnement en matériel et en sous-ensembles et/ou pièces à positionner
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

L'exécution et le contrôle des opérations de soudage

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécanosoudé préassemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise
- Contrôler la qualité des soudures exécutées Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le soudeur industriel
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services ou personnes concernés, oralement ou par écrit

2/Remise à niveau (communication, culture numérique, mathématiques)

3/techniques de recherche d'emploi

4/ Soutien personnalisé

5/Coaching

6/ Formation en entreprise

Prérequis

Niveau CAP

Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

Reconnaissance des acquis

CQPM Soudeur(euse) (Sans niveau spécifique)

Accessible par la VAE

oui

Dates

Du 08/11/2021 au 23/06/2022

Public

public sans emploi
tout public

Durée

1047 heures

Modalités

Formation en présentiel
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Gustave Eiffel
12 Avenue Ferdinand GAILLARD
69530 BRIGNAIS

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Qualification soudure

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=16951>

Objectif

- o Réaliser un assemblage en respectant le cahier des charges pour obtenir une qualification selon la norme NF ISO 9606 (qualification soudeur)
- o Mettre en œuvre le procédé de soudage choisi et maîtriser la technologie du procédé
- o Lire un plan d'exécution
- o Exécuter des assemblages sur tôle ou tubes de différentes épaisseurs en position
- o Respecter les règles d'hygiène et de sécurité.

Contenu

1. Hygiène et sécurité liée au procédé de soudage :
Mettre en œuvre la protection individuelle et collective / Organiser le poste de travail en respectant les règles élémentaires en ergonomie
2. Technologie liée au procédé de soudage :
Décrire les principes liés au procédé (électricité, utilisation des gaz, préparation des joints, déformation ...)
3. Maintenance préventive :
Définir les limites d'intervention du soudeur / Entretien du matériel et les accessoires de soudage / Signaler les dysfonctionnements
4. Métallurgie, connaissances de base :
Identifier les métaux / Identifier un produit métallurgique et les formes marchandes / Enoncer les effets de la chaleur sur un produit métallique
5. Lecture de plans :
Maîtriser Interpréter et exploiter tous les symboles et cotations figurant sur les différents dessins / Identifier la position des vues / Lire une nomenclature
6. Préparation des pièces pour effectuer une soudure :
Préparer les pièces à souder selon la norme / Utiliser correctement une scie, une meuleuse / Respecter la mise en position et le maintien des pièces
7. Soudure en position :
Réaliser des lignes de fusion / Adopter la bonne position de la torche / Régler l'intensité / Réaliser des soudures en position / Gérer le métal d'apport / Maîtriser les gestes de soudage conformément à la norme européenne
8. Qualité et contrôle :
Appréhender les indications des contrôles, visuel, de ressuage, radiographique / Réparer un défaut

Prérequis

- o Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- o Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- o Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien
admission après test

Dates

Du 01/01/2021 au 31/12/2024
Nous contacter pour connaître les prochaines dates de session.

Public

tout public

Durée

Durée variable fixée après un entretien et un test de positionnement en fonction du niveau et des objectifs du candidat.

Modalités

Formation en présentiel
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Louis Armand
507 Avenue du Beaujolais
69651 Villefranche sur Saône

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Titre professionnel soudeur TIG électrode enrobée

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=18004>

Objectif

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

Contenu

Module d'intégration et de définition du plan individuel de formation :

- Accueil, présentation des objectifs de formation
- Connaissance de l'environnement professionnel
- Sensibilisation au développement durable
- Adaptation du parcours de formation après positionnement

Module exploitation les documents techniques :

- Identifier les documents constitutifs d'un dossier technique.
- Interpréter et décoder les vues d'un plan en géométral ou en perspective isométrique.
- Extraire d'un plan d'ensemble, et éventuellement de détail, les éléments simples.
- Décoder la symbolisation courante en construction métallique.
- Décoder la symbolisation des soudures.
- Lire et interpréter un descriptif de mode opératoire de soudage.
- Désignation des aciers courants de construction métallique.
- Préparation des bords en vue du soudage.

Module soudage à plat des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée :

- Soudage à plat des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe
- Soudage à plat des ensembles de tuyauteries fortes épaisseurs en TIG multi-passes
- Soudage en rotation des tubes avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée

Module soudage en position des ensembles de tuyauteries en TIG et Arc Electrode Enrobée :

- Soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fines épaisseurs en TIG mono-passe

- Soudage en toute position des ensembles de tuyauteries de fortes épaisseurs en TIG multi-passes
- Soudage en toute position des tubes fortes épaisseurs en TIG et Arc Electrode Enrobée

Soudage de piquages posés verticaux et horizontaux en TIG et Arc Electrode Enrobée

Module passage de l'examen

Prérequis

- Savoir lire, comprendre et écrire le français.
- Maîtriser le calcul arithmétique de base (les 4 opérations, les conversions, le calcul des volumes et des surfaces, la règle de 3).
- Goût et aptitude pour le travail concret, bonne vision dans l'espace et aptitude à la lecture de plans et de schémas, capacité à respecter de façon rigoureuse des instructions techniques et de sécurité.
- Maturité professionnelle et capacité à être responsable et autonome dans le travail.

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

admission après test

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE

41 rue Antoine Lumière - 69372 - Lyon CEDEX 08

Tél. : 04 78 78 84 84 - Fax : 04 78 78 84 94

Siret : 19692866700027 - Numéro d'activité : 8269P002769

Dates

Du 01/09/2021 au 31/12/2023

Public

Contrat en apprentissage (entre 16 et 29 ans)

Durée

525 heures

Modalités

Cours du jour
Collectif
En alternance
Formation en présentiel

Tarif

Nous consulter

Lieu

Lycée Louis Armand
507 Avenue du Beaujolais
69651 Villefranche sur Saône

Coordonnées

GRETA CFA DU RHÔNE
507 avenue du Beaujolais
CS 60402 GLEIZÉ
69651 Villefranche-sur-Saône
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16
Fax : 04 74 02 30 18
greta.rhone@ac-lyon.fr

Chaudronnerie Tuyautage Ferronnerie Soudage Usinage

Qualification Soudeur

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=18045>

Objectif

S'initier à deux procédés de soudage MAG, TIG, EE, SOA
Se perfectionner au procédé choisi en vue de la qualification

Contenu

S'initier à 2 procédés de soudage MAG, TIG, EE, SOA :
- préparer : mettre en œuvre le procédé de soudage, travailler en sécurité
- souder : réaliser une soudure conforme aux besoins clients
- contrôler : contrôler et corriger les défauts de soudure

Se perfectionner au procédé de soudage choisi :
- préparer : mettre en œuvre le procédé de soudage, travailler en sécurité
- souder : réaliser une soudure conforme aux besoins clients
- contrôler : contrôler et corriger les défauts de soudure

Préparer et se présenter à la qualification

Prérequis

Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, public visé par le PIC Niveau CAP

- Titulaire d'un titre, diplôme ou CQPM de Soudeur (niveau 3)
- Une expérience professionnelle dans le domaine du soudage est obligatoire et ne peut être inférieure à 1 an
- Maîtrise des connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...) et en français (lire et écrire). Selon le niveau, une remise à niveau peut être envisagée
- Exploitation de documents professionnels de type plan d'assemblage, cahier de soudage et normes

Niveau d'entrée

Niveau 9 (ex sans niveau spécifique)

Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien
admission après test

Reconnaissance des acquis

Qualification de soudage délivrée par un organisme habilité

Codification de l'offre

23026 - Soudage

Date de mise à jour

26/02/2021

Dates

Entrées et sorties permanentes
Nous consulter

Public

public sans emploi

Durée

329 heures
Durée indicative ajustable en
fonction des acquis et des besoins

Effectifs

6 - 12

Modalités

Formation en partie à distance, en
partie en présentiel
Collectif
Cours du jour

Tarif

Nous consulter

Lieu

Villeurbanne - LP Frédéric Fays
46 Rue Frédéric Fays - BP 4076
69100 VILLEURBANNE

Coordonnées

GRETA CFA LYON MÉTROPOLE
41 rue Antoine Lumière
69372 Lyon CEDEX 08

Tel : 04 78 78 84 84
Fax : 04 78 78 84 94
contact.greta.lyonmetropole@ac-lyon.fr