

## Mécanique Outillage

# Bac pro Technicien(ne) Usinage

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=508>

### Objectif

À l'issue de la formation, le technicien devra être capable de :

- Décoder et analyser un dessin de définition, un mode opératoire, un programme de commande numérique
- Choisir un procédé d'usinage en fonction de critères techniques et économiques
- Choisir les outils et les paramètres de coupe
- Assurer la mise en œuvre du procédé d'usinage retenu, régler la machine (tour, fraiseuse et centre d'usinage à commande numérique, etc.)
- Gérer l'ordonnancement et l'approvisionnement de la production
- Contribuer à l'optimisation d'une unité de production
- Contrôler, effectuer les corrections, veiller à la sécurité et la qualité
- Animer et gérer une équipe d'opérateurs
- Effectuer la maintenance de 1er niveau.

### Contenu

Domaines professionnels :

- Sciences et techniques industrielles
- Économie et gestion
- Prévention, Santé, Environnement

Domaines généraux :

- Mathématiques, sciences physiques et chimiques
- Français
- Histoire-géographie,
- Langue vivante (anglais)
- Arts appliqués

### Prérequis

Connaissance du domaine de la mécanique

### Niveau d'entrée

Niveau V (CAP, BEP)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien  
admission après test

### Reconnaissance des acquis

Bac pro Technicien(ne) Usinage (Niveau 4)

### Accessible par la VAE

oui

### Codification de l'offre

23076 - Usinage

### Date de mise à jour

08/09/2017

### Dates

Entrées et sorties permanentes  
De septembre à juin - nous  
consulter

### Public

tout public

### Durée

La durée de formation est  
déterminée après :

\* l'évaluation du stagiaire et des  
besoins de formation identifiés

\* la demande de positionnement  
réglementaire du stagiaire au  
DAVA du rectorat de l'académie de  
Lyon

Le rythme de la formation sera  
déterminé en fonction des  
possibilités du stagiaire et/ou de  
l'entreprise.

### Modalités

Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieux

Roanne - Lycée Carnot  
35 avenue Carnot  
42300 Roanne

Lycée de Beauregard  
4 avenue Paul Cézanne  
42600 MONTBRISON

Lycée Claude Lebois  
8 boulevard Alamagny  
42400 Saint-Chamond

### Coordonnées

GRETA DE LA LOIRE  
22 rue Louis Soulié BP 650  
42042 Saint Etienne CEDEX 1

Tel : 04 77 32 48 02  
Fax : 04 77 32 37 16  
greta.loire@ac-lyon.fr

## Mécanique Outillage

# Métrologie Tridimensionnelle Assistée par Ordinateur

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=604>

### Objectif

Rendre les stagiaires capables d'assurer le contrôle tridimensionnel d'une pièce et/ou d'un outillage.

Approche des normes ISO relatives au contrôle (NF EN 1101 et 5459)

Créer des outils de contrôle de production.

### Contenu

Principes fondamentaux : Identification des éléments géométriques de définition

Métrologie au marbre : Notion de surface associée

Principes fondamentaux : Interprétation de la cotation en vue du contrôle

Bilan des approximations faites lors d'un palpé

Métrologie tridimensionnelle. Qualification des appareils de contrôle. Contrôle des états de surface. Travaux pratiques

### Prérequis

Personnel des entreprises ayant une fonction de contrôle dimensionnel des pièces et outillages

Maîtrise des fonctions trigonométriques et des unités de mesures

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Modalités d'admission et recrutement

admission sur dossier

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

Attestation de formation

Attestation des acquis de formation

### Codification de l'offre

23021 - Plasturgie

### Date de mise à jour

02/07/2019

### Dates

Du 01/01/2015 au 31/12/2016

Formation valide tout au long de l'année.

Calendrier à définir avec l'entreprise et le GRETA

### Public

tout public

### Durée

35 heures

### Modalités

Individualisé

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Polyvalent Arbez Carme

1 rue Pierre et Marie

Curie-Bellignat

01117 Oyonnax CEDEX

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN

1, rue de Crouy BP 60 309

01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90

Fax : 04 74 32 15 98

[greta.ain@ac-lyon.fr](mailto:greta.ain@ac-lyon.fr)

## Mécanique Outillage

# Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=14069>

### Objectif

- o Le titulaire de l'emploi réalise seul ou au sein d'une équipe, sur des installations ou des machines automatisées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme qualité coûts et délais dans le respect des normes d'hygiène, de sécurité et d'environnement définies par l'entreprise.
- o Se situer dans un environnement professionnel

### Contenu

CCP 1 : Lancer et arrêter une installation ou une machine automatisée

- Préparer une production sur une installation ou sur une machine automatisée
- Démarrer et mettre en cadence et arrêter une installation ou une machine automatisée
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

CCP 2 : Conduire une installation ou une machine automatisée

- Effectuer une opération de production sur une installation ou sur une machine automatisée
- Effectuer les opérations de contrôles des pièces issues d'une production industrielle
- Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production et de nettoyage des outillages et des moyens de production
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien  
admission après test

### Reconnaissance des acquis

Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées (Niveau 5)

### Accessible par la VAE

oui

### Date de mise à jour

13/11/2018

### Dates

Entrées et sorties permanentes  
Début janvier 2019

### Public

tout public

### Durée

720 heures

### Modalités

Cours du jour  
Collectif  
Individualisé  
Formation en présentiel

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Etienne Mimard  
32 rue Etienne Mimard  
42000 Saint-Étienne

### Coordonnées

GRETA DE LA LOIRE  
22 rue Louis Soulié BP 650  
42042 Saint Etienne CEDEX 1

Tel : 04 77 32 48 02  
Fax : 04 77 32 37 16  
[greta.loire@ac-lyon.fr](mailto:greta.loire@ac-lyon.fr)

## Dessin, conception et fabrication assistés par ordinateur

# Lecture de plans

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=11375>

### Objectif

- Être capable de :
- o Interpréter un plan de définition d'outillage
  - o Reconnaître les éléments constitutifs
  - o Comprendre le fonctionnement
  - o Assurer le contrôle des cotes

### Contenu

Module 1 : Lecture d'un plan simple (pièce et petit ensemble)

- o Les vues
- o Repérage rapide
- o Lecture des cotations (normes, position, type angulaire ou linéaire)
- o Les tolérances
- o Les symboles (traits, hachures, ...)
- o La coupe
- o Les perspectives
- o Les sections
- o Les représentations spéciales

Module 2 : Lecture d'un plan d'un ensemble

A partir d'un plan d'entreprise (fourni si possible par l'industriel) :

- o Repérer les différents éléments du moule (parties fixes, parties mobiles, points d'injection, formes moulantes, circuits de régulation, systèmes d'éjection, ...)
- o Étude du fonctionnement de l'outillage (chariots, crémaillères, ...)

Module 3 : SOLIDWORKS CAO - DAO

### Prérequis

- Public :
- o Techniciens
  - o Bureau d'étude

Statut :

- o Demandeurs d'emploi
- o Salariés - Plan de formation entreprise

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Modalités d'admission et recrutement

- o Le parcours de formation est adapté aux besoins de chaque stagiaire suite à un positionnement individuel

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

### Codification de l'offre

31695 - Lecture plan

### Date de mise à jour

01/07/2019

### Dates

Entrées et sorties permanentes

### Public

tout public

### Durée

o Module 1 : 35 heures

o Module 2 : 16 à 20 heures

o Module 3 : Nous consulter - Voir fiches produits SolidWorks

### Modalités

Individualisé  
Collectif  
Cours du jour  
Formation en présentiel

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Polyvalent Arbez Carme  
1 rue Pierre et Marie  
Curie-Bellignat  
01117 Oyonnax CEDEX

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN  
1, rue de Crouy BP 60 309  
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90  
Fax : 04 74 32 15 98  
[greta.ain@ac-lyon.fr](mailto:greta.ain@ac-lyon.fr)

## Mécanique Outillage

# CQP Maintenance Outillage

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=11387>

### Objectif

- o Réaliser en sécurité la maintenance préventive des outillages de la plasturgie
- o Repositionner dans le contexte de la production l'enjeu de la maintenance
- o Remettre en état ou modifier un outillage

### Contenu

Procédés Outillage :

- o Par enlèvement de matière fraisage tournage CN
- o Par addition de matière Impression 3D (Métal et polymère)
- o Par électro érosion enfonçage -Découpe fil
- o Érosion enfonçage : principe de base, dégradé d'usinage, usinage de seuils, isocut
- o Finition état de surface
- o Montage/ajustage moule
- o Mise au point
- o Rectification cylindrique : cylindre et cône
- o Rectification plane
- o Ajustage « portée au bleu » sur plan de joint et sur coin de verrouillage

Conception d'outillage :

- o Généralités de conception (lectures de plans, modeleur volumique)
- o Les fonctions de l'outillage,
- o Solutions constructives de l'outillage (outillage et liaisons)
- o Relation des procédés- outillage-produit
- o Simulation métiers (rhéologie)

Procédés Plasturgie : définition, caractéristiques et paramétrage :

- o Thermoplastique
- o Thermodurcissable
- o Composites

Organisation Maintenance - Qualité - Communication :

- o Plan et gammes de maintenance
- o Gestion de l'environnement
- o Maintenance préventive
- o Maintenance curative (Réparation outillage)
- o 5S - Propreté

Métrologie traditionnelle et tridimensionnelle :

- o Géométrie appliquée
- o Contrôle
- o Vérification du respect du cahier des charges

Gestion des risques :

- o Habilitations électriques
- o SST
- o Gestes et Postures : PRAP IBC
- o Pontier Élingueur

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Reconnaissance des acquis

Certificat de compétences professionnelles

### Codification de l'offre

31624 - Maintenance industrielle

### Dates

Entrées et sorties permanentes

### Public

tout public

### Durée

350 à 400 heures en centre de formation

6 semaines en entreprise

o PO : 220- 240 heures

o CO : 20-40 heures

o PP : 15-30 heures

o MO : 15-20 heures

o M : 15-25 heures

o Divers : 50 heures

### Modalités

Collectif  
Cours du jour  
Formation en présentiel

### Tarif

Nous consulter

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN  
1, rue de Crouy BP 60 309  
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90  
Fax : 04 74 32 15 98  
greta.ain@ac-lyon.fr

## Mécanique Outillage

# RECTIFICATION CONVENTIONNELLE PLANE

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=12527>

### Objectif

Comprendre un plan technique  
Définir sa gamme opératoire  
Choisir et préparer les outils nécessaires à la rectification de la pièce  
Monter et régler les outils  
Régler la rectifieuse  
Exécuter la pièce selon les règles de l'art et dans un souci de sa propre sécurité et celle de son environnement  
Effectuer les contrôles en cours de fabrication pour atteindre les côtes du plan et la géométrie  
Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan d'exécution à l'aide des matériels de contrôle en usage dans la profession et de calculs de cotes sur pignes  
\*Assurer la maintenance préventive des rectifieuses.

### Contenu

1. Lecture de plans techniques :
2. Sécurité au poste de travail :
3. Approche générale des machines :  
Etude des rectifieuses planes ou cylindriques (fonctionnement, sécurité, entretien)  
Analyse des différents modes de rectification  
Etude des meules  
Choix du type de meule en fonction du travail et de la matière à rectifier  
Etude des états de surface  
Calcul d'atelier
4. Application sur rectifieuse plane :  
Montage et équilibrage d'une meule  
Diamantage  
Réalisation de surfaces planes  
Usinage de tenons et de rainures droites  
Usinage de pentes (Utilisation de cales)  
Contrôles dimensionnels et géométriques  
Contrôles des états de surfaces
5. Évaluation.et bilan de stage

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

### Codification de l'offre

23098 - Rectification usinage

### Date de mise à jour

20/06/2019

### Dates

Du 17/09/2018 au 09/01/2019

### Public

tout public

### Durée

280 heures

### Modalités

Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Louis Armand  
507 Avenue du Beaujolais  
69651 Villefranche sur Saône

### Contact

Michèle Roelens  
[michele.roelens@ac-lyon.fr](mailto:michele.roelens@ac-lyon.fr)

### Coordonnées

GRETA DU RHÔNE  
507 avenue du Beaujolais  
CS 60402 GLEIZÉ  
69651 Villefranche-sur-Saône  
Cedex

Tel : 04 74 02 30 16  
Fax : 04 74 02 30 18  
[greta.rhone@ac-lyon.fr](mailto:greta.rhone@ac-lyon.fr)

## Mécanique Outillage

# Métrologie 3D

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=13600>

### Objectif

- o Savoir lire un plan
- o Comprendre les spécifications dimensionnelles et géométriques
- o Mesurer aux instruments,
- o Comprendre les normes GPS
- o Utiliser la machine tridimensionnelle à commande numérique

### Contenu

Trois modules sont proposés :

Module 1 : initiation

&#61590µ Principes fondamentaux

&#61590µ Analyse de base des spécifications dimensionnelles et géométriques

&#61590µ Mesure aux instruments

&#61590µ Mesure au marbre

&#61590µ Prise de décision

Module 2 : normalisation

&#61590µ ISO 8015 Principe de tolérancement de base

&#61590µ ISO 1101 Tolérancement géométrique

&#61590µ ISO 5459 Référence et système de référence

&#61590µ ISO 14 660 -1 et -2 GPS éléments géométriques

Module 3 : métrologie tridimensionnelle et travaux pratiques

&#61590µ Notion de surface associée

&#61590µ Définition des éléments à contrôler

&#61590µ Gamme de contrôle

&#61590µ Interprétation des mesures

&#61590µ Utilisation du logiciel METROSOFT CM de Wenzel

&#61590µ Utilisation machine tridimensionnelle à commande numérique et palpeur à orientation manuelle

### Prérequis

Module 1 : Tout public -

Pas de prérequis nécessaire

Module 2 : Prérequis en contrôle qualité de base

Module 3 : prérequis des connaissances du module 2

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Modalités d'admission et recrutement

admission sur dossier

### Reconnaissance des acquis

Attestation de compétences

### Dates

Entrées et sorties permanentes

### Public

tout public

### Durée

1. Formation Groupe

Durée totale :

Module 1 : 4 à 20 heures

Module 2 : 10 à 15 heures

Module 3 : 10 à 15 heures

Durée en centre :

Module 1 : 4 à 20 heures

Module 2 : 10 à 15 heures

Module 3 : 10 à 15 heures

2. Formation Cours particulier

Durée totale :

Module 1 : 3 heures

Module 2 : 2 heures

Module 3 : 5 heures

Durée en centre :

## Plasturgie

# Titre Professionnel Conducteur de Machine en Plasturgie

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=11366>

### Objectif

- o Produire des pièces plastiques conformes en qualité, coûts et délais,
- o Préparer son poste de travail,
- o Conduire et surveiller les moyens de production, contrôler les produits,
- o Intégrer le vocabulaire des techniques de la Plasturgie,
- o Nettoyer les équipements et outillage à la préparation en cours et à l'arrêt de la production
- o Participer à l'amélioration technique et organisationnelle de son secteur de fabrication
- o Maintenance dédiée à la production
- o Devenir « Assistant Monteur-Régleur »

### Contenu

2 compétences professionnelles (CCP) à valider pour obtenir le titre

CCP 1 Conduire et surveiller la production sur une machine de plasturgie

- Exécuter les opérations de production sur une machine de plasturgie.
- Réaliser les opérations de contrôle des pièces issues d'une fabrication sur une machine de plasturgie.
- Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production.
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production

CCP 2 : Préparer le poste de travail et contribuer à la mise en service d'une machine de plasturgie

- Préparer le poste de travail en fonction du changement de série sur une machine de plasturgie.
- Contribuer à la mise en service des moyens de production sur une machine de plasturgie.
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.
- Habitations Électriques BR
- Les modules complémentaires :
  - o SST
  - o Compétences numériques
  - o Citoyenneté
  - o Technique de recherche d'emploi, analyse de sa pratique professionnelle et connaissance de l'entreprise

### Prérequis

- o Savoirs de base : Lire et comprendre des consignes - Rédiger des comptes rendus courts d'activité - Calculs élémentaires.
- o Personnes capables de travailler en autonomie et de rendre compte de leurs activités et de tout incident. Responsabilité limitée à l'application stricte de consignes et de procédures.

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Codification de l'offre

23021 - Plasturgie

### Date de mise à jour

02/07/2019

### Dates

Du 13/03/2019 au 19/07/2019

### Public

tout public

### Durée

640 heures

### Effectifs

7 - 14

### Modalités

Formation en présentiel  
En alternance  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Polyvalent Arbez Carme  
1 rue Pierre et Marie  
Curie-Bellignat  
01117 Oyonnax CEDEX

### Contact

Françoise Feit  
[greta.ain@ac-lyon.fr](mailto:greta.ain@ac-lyon.fr)

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN  
1, rue de Crouy BP 60 309  
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90  
Fax : 04 74 32 15 98  
[greta.ain@ac-lyon.fr](mailto:greta.ain@ac-lyon.fr)



## Plasturgie

# Titre Professionnel Conducteur de Machine en Plasturgie

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=11366>

### Objectif

- o Produire des pièces plastiques conformes en qualité, coûts et délais,
- o Préparer son poste de travail,
- o Conduire et surveiller les moyens de production, contrôler les produits,
- o Intégrer le vocabulaire des techniques de la Plasturgie,
- o Nettoyer les équipements et outillage à la préparation en cours et à l'arrêt de la production
- o Participer à l'amélioration technique et organisationnelle de son secteur de fabrication
- o Maintenance dédiée à la production
- o Devenir « Assistant Monteur-Régleur »

### Contenu

2 compétences professionnelles (CCP) à valider pour obtenir le titre

CCP 1 Conduire et surveiller la production sur une machine de plasturgie

- Exécuter les opérations de production sur une machine de plasturgie.
- Réaliser les opérations de contrôle des pièces issues d'une fabrication sur une machine de plasturgie.
- Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production.
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production

CCP 2 : Préparer le poste de travail et contribuer à la mise en service d'une machine de plasturgie

- Préparer le poste de travail en fonction du changement de série sur une machine de plasturgie.
- Contribuer à la mise en service des moyens de production sur une machine de plasturgie.
- Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.
- Habitations Électriques BR
- Les modules complémentaires :
  - o SST
  - o Compétences numériques
  - o Citoyenneté
  - o Technique de recherche d'emploi, analyse de sa pratique professionnelle et connaissance de l'entreprise

### Prérequis

- o Savoirs de base : Lire et comprendre des consignes - Rédiger des comptes rendus courts d'activité - Calculs élémentaires.
- o Personnes capables de travailler en autonomie et de rendre compte de leurs activités et de tout incident. Responsabilité limitée à l'application stricte de consignes et de procédures.

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Codification de l'offre

23021 - Plasturgie

### Date de mise à jour

02/07/2019

### Dates

Du 21/10/2019 au 19/03/2020

### Public

tout public

### Durée

640 heures

### Effectifs

7 - 14

### Modalités

Formation en présentiel  
En alternance  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Polyvalent Arbez Carme  
1 rue Pierre et Marie  
Curie-Bellignat  
01117 Oyonnax CEDEX

### Contact

Françoise Feit  
[greta.ain@ac-lyon.fr](mailto:greta.ain@ac-lyon.fr)

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN  
1, rue de Crouy BP 60 309  
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90  
Fax : 04 74 32 15 98  
[greta.ain@ac-lyon.fr](mailto:greta.ain@ac-lyon.fr)

## Mécanique Outillage

# Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=11908>

### Objectif

o Le titulaire de l'emploi réalise seul ou au sein d'une équipe, sur des installations ou des machines automatisées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme qualité coûts et délais dans le respect des normes d'hygiène, de sécurité et d'environnement définies par l'entreprise.  
o Se situer dans un environnement professionnel

### Contenu

CCP 1 : Lancer et arrêter une installation ou une machine automatisée  
- Préparer une production sur une installation ou sur une machine automatisée  
- Démarrer et mettre en cadence et arrêter une installation ou une machine automatisée  
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

CCP 2 : Conduire une installation ou une machine automatisée  
- Effectuer une opération de production sur une installation ou sur une machine automatisée  
- Effectuer les opérations de contrôles des pièces issues d'une production industrielle  
- Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production et de nettoyage des outillages et des moyens de production  
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Reconnaissance des acquis

Titre professionnel niveau 5 (Niveau 5)

### Eligible au CPF

oui

### Date de mise à jour

12/03/2019

### Dates

Du 25/03/2019 au 06/09/2019

### Public

salarié en période de professionnalisation  
salarié dans le cadre du CIF  
public dans le cadre du contrat de professionnalisation  
o Salariés ou intérimaires en capacité de comprendre les consignes et de transmettre une information

### Durée

630 heures

### Modalités

En alternance  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Polyvalent Arbez Carme  
1 rue Pierre et Marie  
Curie-Bellignat  
01117 Oyonnax CEDEX

### Contact

Françoise Feit  
greta.ain@ac-lyon.fr

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN  
1, rue de Crouy BP 60 309  
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90  
Fax : 04 74 32 15 98  
greta.ain@ac-lyon.fr

## Mécanique Outillage

# Titre Professionnel Conducteur d'Installations et de Machines Automatisées

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=11908>

### Objectif

o Le titulaire de l'emploi réalise seul ou au sein d'une équipe, sur des installations ou des machines automatisées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme qualité coûts et délais dans le respect des normes d'hygiène, de sécurité et d'environnement définies par l'entreprise.  
o Se situer dans un environnement professionnel

### Contenu

CCP 1 : Lancer et arrêter une installation ou une machine automatisée  
- Préparer une production sur une installation ou sur une machine automatisée  
- Démarrer et mettre en cadence et arrêter une installation ou une machine automatisée  
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

CCP 2 : Conduire une installation ou une machine automatisée  
- Effectuer une opération de production sur une installation ou sur une machine automatisée  
- Effectuer les opérations de contrôles des pièces issues d'une production industrielle  
- Réaliser les opérations de maintenance dédiée à la production et de nettoyage des outillages et des moyens de production  
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans son secteur de production

### Niveau d'entrée

Sans niveau spécifique

### Reconnaissance des acquis

Titre professionnel niveau 5 (Niveau 5)

### Eligible au CPF

oui

### Date de mise à jour

12/03/2019

### Dates

Du 23/04/2019 au 13/09/2019

### Public

public dans le cadre du contrat de professionnalisation  
salarié dans le cadre du CIF  
salarié en période de professionnalisation  
o Salariés ou intérimaires en capacité de comprendre les consignes et de transmettre une information

### Durée

630 heures  
8 Semaines en milieu professionnel

### Modalités

Cours du jour  
Collectif  
En alternance

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Joseph Marie Carriat  
1 rue de Crouy BP 60 309  
01011 Bourg-en-Bresse

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN  
1, rue de Crouy BP 60 309  
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90  
Fax : 04 74 32 15 98  
greta.ain@ac-lyon.fr

## Dessin, conception et fabrication assistés par ordinateur

# BTS Conception de Conception des Produits Industriels

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=12791>

### Objectif

Dans le cadre de la conception de produits industriels, qu'ils soient de grandes séries, de petites séries ou unitaires, les titulaires du BTS participent à toutes les étapes de travail du groupe projet, tout en s'attachant à optimiser les contraintes de délais et de coût.

Au sein de son entreprise, ses activités consistent à :

- apporter une réponse technique et économique au besoin exprimé d'un client μ
- spécifier le besoin du client, concevoir et définir tout ou partie d'un produit en intégrant toutes les contraintes techniques, énergétiques, économiques et environnementales μ
- participer à la validation du produit après sa réalisation μ
- encadrer des équipes μ
- collaborer avec des partenaires.

D'une manière transversale, le titulaire du brevet de technicien supérieur « Conception des produits industriels » utilise l'outil informatique, est acteur de la politique qualité de l'entreprise, respecte et fait

respecter les réglementations et participe éventuellement à des relations commerciales.

### Contenu

#### o ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- Expression française
- Langue vivante (anglais)
- Mathématiques
- Sciences physiques
- Économie et Gestion

#### o ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Conception de produits industriels : construction mécanique
- Conception de produits industriels : mécanique appliquée
- Industrialisation des produits
- Automatismes industriels
- Logiciel CAO DAO
- Fabrication Assistée par ordinateur
- -Qualité

#### o LE PROJET INDUSTRIEL de 2ème année

Il permet à l'alternant, à partir d'un cahier des charges de concevoir un outillage et sa fabrication, d'établir le devis, de planifier l'ensemble du projet de l'approvisionnement à la réalisation, des tests à la livraison.

### Niveau d'entrée

Niveau IV (BAC, BP)

### Modalités d'admission et recrutement

admission après entretien

admission sur dossier

Public :

### Dates

Du 01/09/2019 au 01/06/2021

### Public

autre public  
public sans emploi  
salarié en période de  
professionnalisation  
salarié dans le cadre du CIF  
public dans le cadre du contrat de  
professionnalisation  
tout public

### Durée

1500 heures

### Modalités

Formation en présentiel  
Pédagogie adaptée aux  
handicapés  
En alternance  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieux

Lycée Polyvalent Arbez Carme  
1 rue Pierre et Marie  
Curie-Bellignat  
01117 Oyonnax CEDEX

Lycée Joseph Marie Carriat  
1 rue de Crouy BP 60 309  
01011 Bourg-en-Bresse

### Contact

Françoise Feit  
[greta.ain@ac-lyon.fr](mailto:greta.ain@ac-lyon.fr)

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN  
1, rue de Crouy BP 60 309  
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90  
Fax : 04 74 32 15 98  
[greta.ain@ac-lyon.fr](mailto:greta.ain@ac-lyon.fr)

## Mécanique Outillage

# BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits « option Production unitaire »

<https://www1.ac-lyon.fr/greta/formation/pdf?id=11353>

### Objectif

o Formation en alternance de cadres techniques, capables de concevoir et de réaliser des outillages de mise en forme des matériaux, de maîtriser l'informatique industrielle, de vérifier la conformité des outillages fabriqués, pour les différents procédés (injection, extrusion, ...) et les différents matériaux (plastiques, composites, métalliques, ...)

o Différents procédés seront étudiés : tournage, fraisage, usinage, découpage,

o Leurs capacités professionnelles et leurs qualités humaines les rendent aptes à :  
- Assurer un rôle d'animateur et de responsable capable de valoriser les ressources humaines  
- Favoriser la collaboration entre les différents services des entreprises  
- Privilégier la circulation de l'information et de la communication  
- Aider les personnes dont ils ont la responsabilité à s'adapter aux évolutions techniques  
- Assurer des délais et de la qualité de la fabrication

### Contenu

o ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- Expression française
- Langue vivante (anglais)
- Mathématiques
- Sciences physiques
- Économie et Gestion

o ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- Construction mécanique
- Matériaux et procédés de mise en œuvre
- Technologie des outillages
- Technologie de fabrication
- Organisation et suivi de production
- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
- Mise en œuvre des productions
- Hygiène, sécurité, ergonomie
- Qualité
- Métrologie 3D
- Maintenance

o LE PROJET INDUSTRIEL de 2ème année

Il permet à l'alternant, à partir d'un cahier des charges de concevoir un outillage et sa fabrication, d'établir le devis, de planifier l'ensemble du projet de l'approvisionnement à la réalisation, des tests à la livraison.

### Niveau d'entrée

Niveau IV (BAC, BP)

### Modalités d'admission et recrutement

Public :

o Bac STI 2D

### Dates

Du 01/09/2019 au 01/06/2021

### Public

salarié en période de professionnalisation  
salarié dans le cadre du CIF  
public dans le cadre du contrat de professionnalisation  
tout public

### Durée

1500 heures

### Modalités

Formation en présentiel  
En alternance  
Collectif  
Cours du jour

### Tarif

Nous consulter

### Lieu

Lycée Polyvalent Arbez Carme  
1 rue Pierre et Marie  
Curie-Bellignat  
01117 Oyonnax CEDEX

### Contact

Françoise Feit  
greta.ain@ac-lyon.fr

### Coordonnées

GRETA DE L'AIN  
1, rue de Crouy BP 60 309  
01011 BOURG EN BRESSE CEDEX

Tel : 04 74 32 15 90  
Fax : 04 74 32 15 98  
greta.ain@ac-lyon.fr